



HELI IQ MILL
390 LINE

**Ergänzung der HELI IQ MILL 390-Linie:
neue Fräser und Wendeschneidplatten**

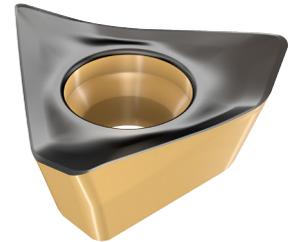
NEU

ISCAR baut den Anwendungsbereich für HELIIQMILL mit neuen Standardwerkzeugen weiter aus.

ISCARs erfolgreiche **HELIIQMILL** 390-Linie, ISCAR expandiert mit neuen Standardwerkzeugen, um den wachsenden Anforderungen an effiziente Zerspanung in unterschiedlichen Industrien zu entsprechen:

HM390 TPKT 1003PDR-MP / HM390 TDKT 1505PDR-MP – Wendeschneidplatten für allgemeine Anforderungen mit **moderat positiver** Schneidengeometrie.

- Im Vergleich zur Schneidkantenausführung von PDR-Wendeschneidplatten hat die moderat positive Geometrie einen positiveren Spanwinkel
- Breite, scharfe Wiper für eine bessere Oberflächengüte
- Zum Fräsen mit mittleren Schnittbedingungen



HM390 TPKT 1003PDR-HS – Wendeschneidplatte mit segmentierter Spanteilergeometrie.

Die Spanteilergeometrie trägt erheblich zur Schnittkraftreduzierung bei, und sie ermöglicht höhere Vorschübe, somit eine höhere Produktivität.

Produkt - Merkmale

- Hohe Vorschubwerte
- Reduzierung von Vibrationen und Rattern
- Verbesserte Spanabfuhr (kurze Späne)
- Geringere Schnitttemperatur
- Für Bearbeitungen mit langen Auskräglängen, labile Werkzeugaufspannung oder instabilen Maschinenzustand



HM390 TPKT 1003PDR-FW - Wendeschneidplatten mit segmentierter, wellenförmiger Schneidengeometrie.

Produkt-Merkmale

- Kurze Späne
- Starke Schnittkraftreduzierung und somit geringere Leistungsaufnahme
- Höhere Fräserstabilität
- Verbesserte Spanevakuierung



Hinweis für CNC-Programmierer:

Werden **HM390 TPKT 1003PDR-FW**-Wendeschneidplatten auf Standardwerkzeugen montiert, ist ihr effektiver Durchmesser **0,5 mm größer** als ihr nomineller Durchmesser.

HM390 TDCR 1505PDFR-P IC4 - umfangsgeschliffene Wendeschneidplatte mit hoch positiver, polierter Spanfläche für die Bearbeitung von Aluminium und sonstigen Nichteisen-Werkstückstoffen (ISO N).

Produkt-Merkmale

- Scharfe Schneidkante mit speziellem Spanformer
- Präzisionsumfanggeschliffen inklusive der Auflagefläche für besten Kontakt im Plattensitz
- Polierte Span- und Freifläche
- Breite, scharfe Wiper für bessere Oberflächengüte
- Eckenradius 0,8 mm



Die Wendeschneidplatte ist aus der unbeschichteten Feinstkornsorte **IC4**, diese weist eine hohe Verschleißresistenz auf. **IC4** wird bereits bei diversen Drehwendeschneidplatten erfolgreich eingesetzt und startet nun im Fräsen durch. Der Schneidstoff ist resistent gegen Ausbrüche und erreicht damit eine lang anhaltende Schneidkantenschärfe.



HM390 ETP D25-4-C25 10

Schaftfräser mit 4 Schneiden für HM390 TPKT 1003PDR Trigon-Wendeschnidplatten im Durchmesser 25 mm, mit Zylinderschaft.

Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste im Anhang.

Neue Dimensionen der Produktivität und Reduzierung der Kosten pro Schneidkante mit ISCARs HELIQMILL 390

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

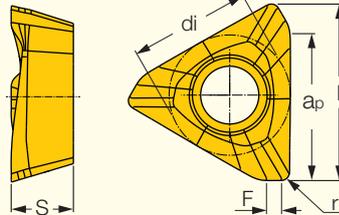
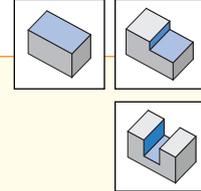
ISCAR Germany GmbH

Michael Becker
Produktspezialist



HM390 TPKT 1003

Trigon-Wendeschneidplatten mit 3 helikalen Schneidkanten für präzise 90°-Schultern



NEU
NEU
NEU

| Bezeichnung | Abmessungen | | | | | | Zäher ↔ Härter | | | | | | | | | | Schnittwerte | |
|---------------------------------------|-------------|------|------|------|------|------|----------------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|--------------|-----------|
| | l | di | S | ap | r | F | IC28 | IC882 | IC330 | IC845 | IC830 | IC5400 | IC380 | IC808 | IC30N | IC810 | ap (mm) | fz (mm) |
| HM390 TPCR1003PDFR-P | 10.90 | 7.50 | 4.00 | 8.00 | 0.80 | 1.00 | • | | | | | | | | | | 1.20-8.00 | 0.08-0.25 |
| HM390 TPCT 1003PDR | 10.90 | 7.50 | 4.00 | 8.00 | 0.80 | 1.10 | | | | | • | | | • | | | 1.20-8.00 | 0.08-0.12 |
| HM390 TPKR 100304PDRHM ⁽¹⁾ | 10.90 | 7.50 | 4.00 | 8.00 | 0.40 | 1.50 | | | | | • | | | | | | 1.20-8.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TPKT 1003PDR | 10.90 | 7.50 | 3.85 | 8.00 | 0.80 | 0.70 | | • | • | • | • | • | • | • | | • | 1.20-8.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TPKT 1003PDR-FW ⁽²⁾ | 10.90 | 7.50 | 4.00 | 8.00 | 0.80 | 1.50 | | | | | • | | | | | | 1.20-8.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TPKT 1003PDR-HS ⁽⁵⁾ | 10.90 | 7.50 | 4.00 | 5.00 | 0.80 | 1.00 | | | | | • | | | | | | 1.20-8.00 | 0.08-0.12 |
| HM390 TPKT 1003PDR-MP ⁽⁶⁾ | 10.90 | 7.50 | 4.10 | 8.00 | 0.80 | 1.20 | | | | | • | | | | | | 1.20-8.00 | 0.08-0.12 |
| HM390 TPKT 100304PDR | 10.90 | 7.50 | 3.85 | 8.00 | 0.40 | 1.00 | | | • | | • | | | • | | | 1.20-8.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TPKT 100304R-GW ⁽³⁾ | 10.90 | 7.50 | 3.85 | 8.00 | 0.40 | 1.25 | | | | | | | | | • | | 1.20-8.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TPKT 100310PDR | 10.90 | 7.50 | 3.85 | 8.00 | 1.00 | 0.90 | | | • | | • | | | • | | | 1.20-8.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TPKT 100312PDR | 10.90 | 7.50 | 3.85 | 8.00 | 1.20 | 0.70 | | | • | | • | | | • | | | 1.20-8.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TPKT 100316PDR | 10.90 | 7.50 | 3.85 | 8.00 | 1.60 | 0.60 | | | • | | • | | | • | | | 1.20-8.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TPKT 100320PDR ⁽⁴⁾ | 10.90 | 7.50 | 3.85 | 8.00 | 2.00 | 0.60 | | | • | | • | | | • | | | 1.20-8.00 | 0.08-0.15 |

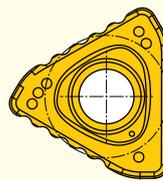
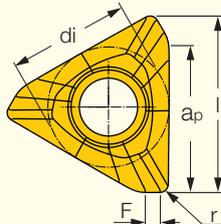
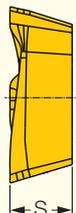
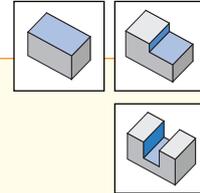
⁽¹⁾ Hoch positive Wendeschneidplatte für die Bearbeitung von Aluminium, rostbeständigem Stahl und hoch hitzebeständigen Legierungen. ⁽²⁾ Wendeschneidplatte mit segmentierter Schneidkante erzeugt kurze Späne. ⁽³⁾ Mit geschliffener Wiper. ⁽⁴⁾ Der Plattensitz der Fräswerkzeuge muss auf R = 1,5 mm modifiziert werden.

⁽⁵⁾ Wendeschneidplatte mit Spanteiler. ⁽⁶⁾ Wendeschneidplatte für allgemeine Anwendungen mit neuer, moderat positiver Geometrie.



HM390 TDKT/CT 1505

Trigon-Wendeschneidplatten mit 3 helikalen Schneidkanten für präzise 90°-Schultern



-FW

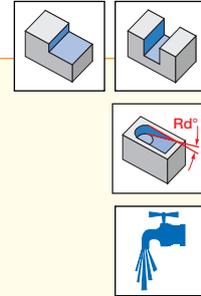
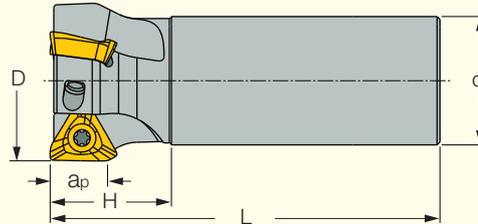
NEU

| Bezeichnung | Abmessungen | | | | | | | Zäher ↔ Härter | | | | | | | | | | Schnittwerte | |
|---------------------------------------|-------------|-------|------|-------|------|------|------|----------------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-----|--------------|-----------|
| | l | di | S | ap | r | F | IC28 | IC882 | IC330 | IC845 | IC830 | IC5400 | IC380 | IC808 | IC30N | IC810 | IC4 | ap (mm) | fz (mm) |
| HM390 TDKT 1505PDR | 16.70 | 11.40 | 5.85 | 13.00 | 0.80 | 1.40 | | • | • | • | • | • | • | • | | • | | 1.50-13.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TDKT 1505PDR-HS ⁽¹⁾ | 16.70 | 11.40 | 6.24 | 13.00 | 0.80 | 1.35 | | | | | | | | | | | | 1.50-13.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TDKT 1505PDR-MP ⁽²⁾ | 16.70 | 11.40 | 6.24 | 13.00 | 0.80 | 1.35 | | | | | • | | | | | | | 1.50-13.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TDKT 1505PDR-GW | 16.50 | 11.40 | 5.80 | 13.00 | 0.80 | 1.70 | | | | | | | | | • | | | 1.50-13.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TDKT 1505PDR-FW ⁽³⁾ | 17.06 | 12.30 | 6.42 | 11.00 | 1.40 | 1.40 | | | | | • | | | | | | | 1.50-11.00 | 0.10-0.15 |
| HM390 TDKT 150504PDR | 16.34 | 11.40 | 5.77 | 13.00 | 0.40 | 1.40 | | | | | • | | | | | | | 1.50-13.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TDKT 150512-PDR | 16.20 | 11.40 | 5.85 | 12.70 | 1.20 | 1.00 | | | | | • | | | | | | | 1.50-13.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TDKT 150516-PDR | 16.40 | 11.40 | 5.85 | 12.50 | 1.60 | 1.00 | | | | • | | | | | | | | 1.50-12.50 | 0.08-0.15 |
| HM390 TDKT 150520-PDR | 16.20 | 11.50 | 5.85 | 12.30 | 2.00 | 0.70 | | | | • | | | | | | | | 1.50-12.50 | 0.08-0.15 |
| HM390 TDKT 150524-PDR | 15.90 | 11.40 | 5.85 | 12.00 | 2.40 | 0.60 | | | | • | | | | | | | | 1.50-12.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TDKT 150532-PDR ⁽⁴⁾ | 15.20 | 11.40 | 5.85 | 12.00 | 3.20 | 0.60 | | | | • | | | | | | | | 1.50-12.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TDKT 150540-PDR ⁽⁵⁾ | 14.25 | 11.40 | 5.75 | 11.00 | 4.00 | 0.60 | | | | • | | | | | | | | 1.50-11.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TDKR 150508PDRHM ⁽⁶⁾ | 16.70 | 11.40 | 5.85 | 13.00 | 0.80 | 1.70 | | | | | • | | | | | | | 1.50-13.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TDCT 1505PDR ⁽⁷⁾ | 16.80 | 11.40 | 6.08 | 12.00 | 0.80 | 1.70 | | • | | | | | • | | | • | | 1.50-12.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TDCR 1505PDR-P ⁽⁸⁾ | 16.70 | 11.40 | 6.00 | 13.00 | 0.80 | 2.20 | • | | | | | | | | | | • | 1.50-13.00 | 0.08-0.20 |
| HM390 TDCR 150520PDR-P ⁽⁸⁾ | 16.00 | 11.40 | 6.00 | 12.30 | 2.00 | 1.00 | • | | | | | | | | | | | 1.50-13.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TDCR 150532PDR-P ⁽⁸⁾ | 15.00 | 11.40 | 6.00 | 12.00 | 3.20 | 0.50 | • | | | | | | | | | | | 1.50-13.00 | 0.08-0.15 |
| HM390 TDCR 150540PDR-P ⁽⁸⁾ | 14.00 | 11.40 | 6.00 | 11.00 | 4.00 | 0.70 | • | | | | | | | | | | | 1.50-13.00 | 0.08-0.15 |

⁽¹⁾ Wendeschneidplatte mit Spanteilgeometrie zum Schruppen und für große Auskräglängen. ⁽²⁾ Wendeschneidplatte mit segmentierter Schneidkante erzeugt kurze Späne. ⁽³⁾ Spanteilgeometrie, vergrößert den Werkzeugdurchmesser um 1 mm. ⁽⁴⁾ Der Plattensitz der Fräswerkzeuge muss auf R=2,0 mm modifiziert werden. ⁽⁵⁾ Der Plattensitz der Fräswerkzeuge muss auf R=4,0 mm modifiziert werden. ⁽⁶⁾ Hoch positive Wendeschneidplatten für die Bearbeitung von Aluminium, rostbeständigem Stahl und hoch hitzebeständigen Legierungen. ⁽⁷⁾ Umfangsgeschliffen ⁽⁸⁾ Umfangsgeschliffene, hoch positive, polierte Spanfläche für die Bearbeitung von Aluminium, Titan und Magnesium.

HM390 ETP-10

90°-Schafffräser für HM390 TPKT 1003 Trigon-Wendeschneidplatten mit 3 helikalen Schneidkanten



| Bezeichnung | D | a _p | Z | L | H | d | Schafttyp ⁽¹⁾ | R _d ° | | | | | |
|-----------------------------------|-------|----------------|---|--------|------|-------|--------------------------|------------------|------|-------------|------------|--------|--|
| HM390 ETP D25-2-C25-10 | 25.00 | 8.00 | 2 | 120.00 | 25.0 | 25.00 | C | 2.9 | 0.38 | SR 14-562/S | BLD T10/S7 | SW6-SD | |
| HM390 ETP D25-2-W25-10 | 25.00 | 8.00 | 2 | 95.00 | 25.0 | 25.00 | W | 2.9 | 0.30 | SR 14-562/S | BLD T10/S7 | SW6-SD | |
| HM390 ETP D25-3-C24-10-B | 25.00 | 8.00 | 3 | 200.00 | 25.0 | 24.00 | C | 2.9 | 0.60 | SR 14-562/S | BLD T10/S7 | SW6-SD | |
| HM390 ETP D25-3-C25-10 | 25.00 | 8.00 | 3 | 120.00 | 25.0 | 25.00 | C | 2.9 | 0.38 | SR 14-562/S | BLD T10/S7 | SW6-SD | |
| HM390 ETP D25-3-C25-10-B | 25.00 | 8.00 | 3 | 200.00 | 40.0 | 25.00 | C | 2.9 | 0.66 | SR 14-562/S | BLD T10/S7 | SW6-SD | |
| HM390 ETP D25-3-W25-10 | 25.00 | 8.00 | 3 | 95.00 | 25.0 | 25.00 | W | 2.9 | 0.30 | SR 14-562/S | BLD T10/S7 | SW6-SD | |
| NEU HM390 ETP D25-4-C25-10 | 25.00 | 8.00 | 4 | 120.00 | 25.0 | 25.00 | C | 2.9 | 0.38 | SR 14-562/S | BLD T10/S7 | SW6-SD | |
| HM390 ETP D28-3-C25-10 | 28.00 | 8.00 | 3 | 120.00 | 25.0 | 25.00 | C | 2.5 | 0.40 | SR 14-562/S | BLD T10/S7 | SW6-SD | |
| HM390 ETP D28-3-C25-10-B | 28.00 | 8.00 | 3 | 200.00 | 25.0 | 25.00 | C | 2.5 | 0.67 | SR 14-562/S | BLD T10/S7 | SW6-SD | |
| HM390 ETP D32-3-C31-10-B | 32.00 | 8.00 | 3 | 250.00 | 30.0 | 31.00 | C | 2.1 | 1.33 | SR 14-562/S | BLD T10/S7 | SW6-SD | |
| HM390 ETP D32-3-C32-10 | 32.00 | 8.00 | 3 | 130.00 | 30.0 | 32.00 | C | 2.1 | 0.71 | SR 14-562/S | BLD T10/S7 | SW6-SD | |
| HM390 ETP D32-3-W32-10 | 32.00 | 8.00 | 3 | 110.00 | 30.0 | 32.00 | W | 2.1 | 0.58 | SR 14-562/S | BLD T10/S7 | SW6-SD | |
| HM390 ETP D32-4-C32-10 | 32.00 | 8.00 | 4 | 130.00 | 30.0 | 32.00 | C | 2.1 | 0.70 | SR 14-562/S | BLD T10/S7 | SW6-SD | |
| HM390 ETP D32-4-C32-10-B | 32.00 | 8.00 | 4 | 200.00 | 40.0 | 32.00 | C | 2.1 | 1.11 | SR 14-562/S | BLD T10/S7 | SW6-SD | |
| HM390 ETP D32-4-W32-10 | 32.00 | 8.00 | 4 | 110.00 | 30.0 | 32.00 | W | 2.1 | 0.58 | SR 14-562/S | BLD T10/S7 | SW6-SD | |
| HM390 ETP D40-5-C32-10 | 40.00 | 8.00 | 5 | 130.00 | 30.0 | 32.00 | C | 1.6 | 0.76 | SR 14-562/S | BLD T10/S7 | SW6-SD | |
| HM390 ETP D40-5-W32-10 | 40.00 | 8.00 | 5 | 110.00 | 30.0 | 32.00 | W | 1.6 | 0.64 | SR 14-562/S | BLD T10/S7 | SW6-SD | |
| HM390 ETP D50-6-C32-10 | 50.00 | 8.00 | 6 | 130.00 | 38.0 | 32.00 | C | 1.2 | 0.86 | SR 14-562/S | BLD T10/S7 | SW6-SD | |

⁽¹⁾ C-Zylindrisch, W-Weldon

Preisliste

Produktgruppe WSP: 56
 Rabattgruppe WSP: G1 System-Fräs-WSP
 Produktgruppe WKZ: 31
 Rabattgruppe WKZ: G4 Fräs-Werkzeuge

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | Preis | Verfügbarkeit |
|-------------|---------------------------|--------|---------------|
| 3340519 | HM390 TPKT 1003PDR-FW 830 | 16,15 | ab Lager |
| 3322856 | HM390 TPKT 1003PDR-HS 830 | 16,15 | ab Lager |
| 3320756 | HM390 TPKT 1003PDR-MP 830 | 13,45 | ab Lager |
| | | | |
| | | | |
| 5667969 | HM390 TDKT 1505PDR-FW 830 | 19,20 | ab Lager |
| 5669406 | HM390 TDKT 1505PDR-HS 830 | 19,15 | ab Lager |
| 3320755 | HM390 TDKT 1505PDR-MP 830 | 15,90 | ab Lager |
| 3342710 | HM390 TDCR 1505PDFR-P IC4 | 18,85 | ab Lager |
| | | | |
| | | | |
| 3328006 | HM390 ETP D25-4-C25 10 | 296,00 | ab Lager |