



HELITANG

FIN LNK Wendelschaftfräser für die Schlichtbearbeitung

Wendelschafffräser für die Semi-Schlicht- und Schlichtbearbeitung hoher Schultern.

Werkzeugtypen: Monoblockwerkzeuge mit DIN69871- und BT50-Schnittstelle

Werkzeuge - FIN LNK D...-INT/BT50

- Ausgestattet mit zielgerichteter innerer Kühlmittelzufuhr => hohe Standzeiten.
- Maximale Absätze von 0.035 mm zwischen den Zahnreihen => hohe Genauigkeit der gefrästen Schulter.
- Monoblockwerkzeuge mit hoher Steifigkeit in radialer Richtung => hohe Schnittgeradheit der erzeugten Schulter (max. 0.045 mm).

Wendeschnidplatten - FIN LNAT 1604PN-R IC808

- Umfanggeschliffene Wendeschnidplatte => hohe Wiederholgenauigkeit.
- Positiver Spanwinkel => maximale Schnittkraftreduzierung in radialer Richtung.
- Die Wendeschnidplatte verfügt über 2 rechte Hauptschneiden => wirtschaftlich.
- Maximale Schnitttiefe in radialer Richtung (a_e) 1 mm => geringe Auslenkung.

Anwendungsbereiche

- Semi-Schichten und Schichten hoher Schultern.
- Geometrie und Schneidstoffsorten ermöglichen das Bearbeiten von:
 - Gusswerkstoffen
 - unlegierten, legierten und hoch legierten Werkstückstoffen
 - Nickelbasislegierungen
 - rostbeständigen Stählen

Fokusbearbeitungen

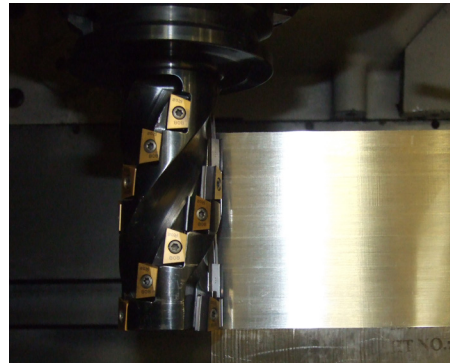
- Semi-Schichten und Schichten von Bauteilen aus:
 - dem allgemeinen Maschinenbau
 - der Automobilindustrie
 - der Luft- und Raumfahrt (Titanbearbeitung)



VERSUCHSBERICHT NR. 2

Werkstückstoff: Titan (TiAl6V4)

	ISCAR
Werkzeug	FIN LNK D050-100-4-INT50
WSP	FIN LNAT 1607PN-R
Schneidstoffsorte	IC808
v_c (m/min)	45
n (U/min)	287
f_z (mm/)	0.12
v_f (mm/min)	137
a_p (mm)	90
a_e (mm)	0.5
Kühlung	Emulsion



VERSUCHSBERICHT NR. 3

Werkstückstoff: GGG 50

	ISCAR
Werkzeug	FIN LNK D050-100-4-INT50
WSP	FIN LNAT 1607PN-R
Schneidstoffsorte	IC808
v_c (m/min)	150
n U/min)	955
f_z (mm)	0.15
v_f (mm/min)	573
a_p (mm)	95
a_e (mm)	0.7
Kühlung	Luft

Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste im Anhang

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
 Manager Business Development
 Mitglied der Geschäftsleitung

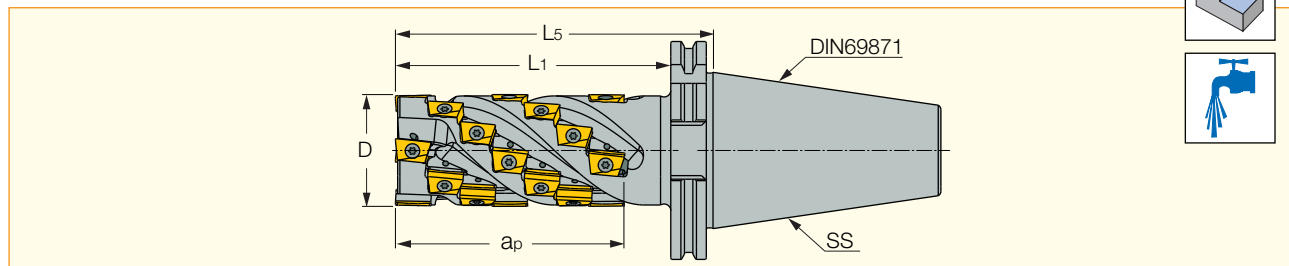
Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Sascha Braun
 Produktspezialist

FIN LNK-INT

Wendelschaftfräser in Monoblockausführung mit DIN69871-Anbindung



Bezeichnung	D	a _p	Z _{eff}	Z	L ₁	L ₅	SS	Kg
FIN LNK D050-100-4-INT50	50.00	102.00	4	28	123.2	142.30	50	3.70
FIN LNK D063-130-4-INT50	63.00	130.00	4	36	157	176.10	50	6.13

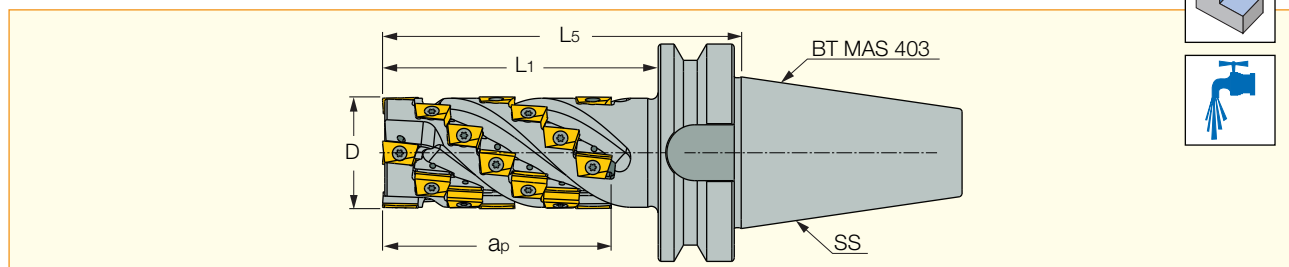
Ersatzteile



Bezeichnung	Schraube	Torx-Einsatz	T-Griff
FIN LNK-INT	SR 34-535	BLD T15/M7	SW6-T

FIN LNK-BT

Wendelschaftfräser in Monoblockausführung mit BT MAS-403-Anbindung

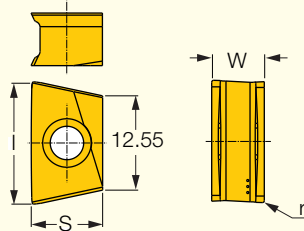
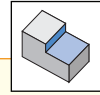


Bezeichnung	D	a _p	Z _{eff}	Z	L ₁	L ₅	SS	Kg
FIN LNK D050-100-4-BT50	50.00	102.00	4	28	123.2	161.20	50	3.70



FIN LNAT 1607PN-R

Umfangsgeschliffene Wendeschneidplatten mit 2 rechten Schneidkanten für das präzise Schlichten hoher Schultern



Bezeichnung	Abmessungen				Zäher ↔ Härter		Schnittwerte f_z (mm)
	W	l	S	r	IC830	IC808	
FIN LNAT 1607 PN-R	7.00	16.10	9.50	0.30	•	•	0.08-0.15

Preisliste

Artikelnr.	Bezeichnung	Preis in Euro	Rabattgruppe
3106181	FIN LNK D050-100-4-INT50	1960,00	G4
3106182	FIN LNK D063-130-4-INT50	2550,00	G4
3138421	FIN LNK D050-100-4-BT50	1960,00	G4
5607279	FIN LNAT 1607 PN-R IC808	24,40	G3
5668042	FIN LNAT 1607 PN-R IC830	24,40	G3