

T-SLOT

SD-SP15 -

neuer T-Nutenfräser mit formschlüssiger Anbindung

T-SLOT

Fräskopfdurchmesser 32 mm mit 8 effektiven Zähnen für eine Nutbreite von 2 bis 6 mm und eine maximale Schnitttiefe "a_e" von 8.25 mm.

Systemeigenschaften des Trägerwerkzeugs:

- zylindrischer Schaft
- modulare Schnittstelle
- adaptierbar auf alle MULTIMASTER T12-Schäfte
- formschlüssige Schnittstelle zwischen Fräskopf und Schaft bewirkt:
 - best mögliche Drehmomentübertragung
 - lange Lebensdauer des Trägerwerkzeugs
 - das Arbeiten mit hohen Auskraglängen

Systemeigenschaften des Fräskopfs:

- Fräskopf in Ø 32 mm
- Schnittbreiten von 2 - 6 mm
- Zähne verschränkt
- positive Schneidengeometrie

Anwendungsbereich:

- Stahlwerkstoffe
- Gusswerkstoffe
- hoch hitzebeständige Legierungen
- rostbeständige Stähle



T-SLOT

Schnittwertempfehlung

Beigefügt finden Sie eine Tabelle mit Schnittwertempfehlungen in Bezug auf verschiedene Werkstückstoffkategorien. Bei instabilen Bearbeitungsverhältnissen sollten die Schnittparameter um 20 - 30% reduziert werden.

Verfügbarkeit

Ab Lager

Preise

Siehe beigefügte Preisliste.

SD-SP15 – setzt neue Maßstäbe für Qualität und Standzeiten beim T-Nutenfräsen

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

ppa. Kurt Brenner
Technischer Leiter

Mit freundlichen Grüßen

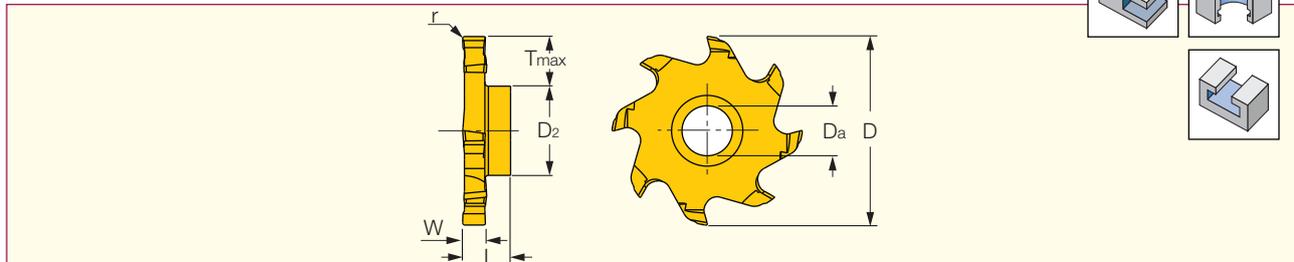
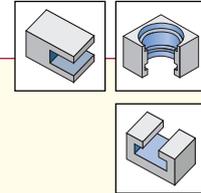
ISCAR Germany GmbH

Sascha Braun
Produktspezialist

T-SLOT

SD-SP

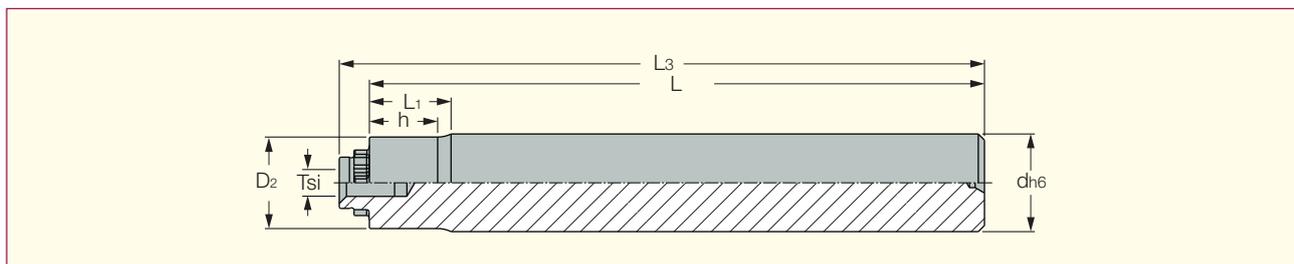
Modulare Hartmetall-T-Nutenfräsköpfe



Bezeichnung	Abmessungen								IC908
	D	W	Z	T _{max}	r	D _a	D ₂	L	
SD D32-2.0-R0.2-SP15	31.70	2.00	8	8.25	0.20	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-3.0-R0.4-SP15	31.70	3.00	8	8.25	0.40	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-4.0-R0.4-SP15	31.70	4.00	8	8.25	0.40	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-5.0-R0.4-SP15	31.70	5.00	8	8.25	0.40	8.40	15.00	8.00	●
SD D32-6.0-R0.4-SP15	31.70	6.00	8	8.25	0.40	8.40	15.00	8.00	●

SD S-A-SP

Abgesetzte, zylindrische Schäfte



Bezeichnung	d	D ₂	T _{si}	h	L ₁	L	L ₃	Kg
SD S-A-L100-C16-SP15	16.00	15.00	M5x0.5	16.00	18.2	100.00	105.00	0.16

• Schmierung/Paste für die Schraube SR M5X0.5-SP15 verwenden.

Ersatzteile

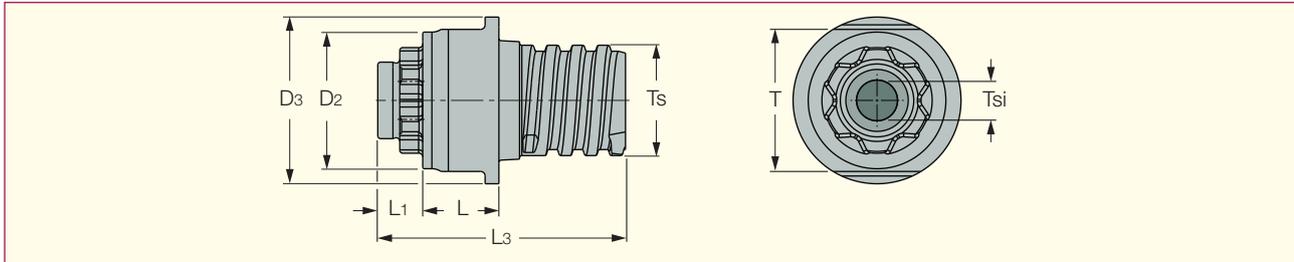


Bezeichnung	Schraube	Torx-Einsatz	T-Griff
SD S-A-SP	SR M5X0.5-SP15 HG	BLD T20/S7	SW6-T-SH



SD CAB

Adaption von Schnittstelle SD auf MULTIMASTER



Bezeichnung	Tsi	Ts	L	L1	L3	D2	D3	T ⁽¹⁾	Kg
SD CAB T12-8.3/.32-SP15	M5x0.5	T12	8.30	4.9	27.00	15.00	18.30	16.0	0.03

• Keine Schmierung/Paste für das T12 MULTI-MASTER-Gewinde verwenden. • Schmierung/Paste für die Schraube SR M5X0.5-SP15 HG verwenden.

⁽¹⁾ Klemmschlüsselgröße

Ersatzteile

				
Bezeichnung	Schraube	Torx-Einsatz	T-Griff	Klemmschlüssel
SD CAB	SR M5X0.5-SP15 HG	BLD T20/S7	SW6-T-SH	MM KEY 16X9*

* Optional, bitte separat bestellen.



Schnittwertempfehlungen für SD-SP15 T-Slot-Fräsköpfe

Werkstückstoff					Härte, HB	V _c , m/min	f _z , mm
ISO DIN/ISO 513	Bezeichnung	ISCAR-Werk- stoffgruppe*	AISI/SAE/ASTM	DIN W.-Nr.			
P	Unlegierter Stahl	1	1020	1.0402	130-180	130-200	0.1-0.2
	Niedrig legierter Stahl	8	4340	1.6582	260-300	120-170	0.1-0.2
	Niedrig legierter Stahl	9	3135	1.5710	HRC 35-40**	80-120	0.04-0.1
	Hoch legierter Stahl	10	H13	1.2344	200-220	100-140	0.06-0.12
M	Martensitischer, rostbeständiger Stahl	12	420	1.4021	200	100-140	0.05-0.1
	Austenitischer, rostbeständiger Stahl	14	304L	1.4306	200	80-120	0.04-0.1
K	Grauguss	16	Klasse 40	(GG25)	250	160-200	0.08-0.2
	Kugelgraphitguss	17	Klasse 65-45-12	(GGG50)	200	140-180	0.08-0.18
S	hoch hitzebeständige Legierungen	34	Inconel 718	2.4668	HRC 36-40	20-30	0.03-0.1
		37	AMS R56400	3.7165 (Ti6Al4V)	HRC 40-45	35-45	0.03-0.1

* ISCAR-Werkstückstoffgruppe gemäß VDI 3323

** Vergütet



Preisliste

T-SLOT Nutfräser				
Artikelnr.	Bezeichnung	Preis	Verfügbarkeit	Rabattgruppe
5606801	SD D32-2.0-R0.2-SP15IC908	82,80 €	ab Lager	B1 SYST-FRÄS-WSP
5606681	SD D32-3.0-R0.4-SP15IC908	82,80 €	ab Lager	B1 SYST-FRÄS-WSP
5606682	SD D32-4.0-R0.4-SP15IC908	85,27 €	ab Lager	B1 SYST-FRÄS-WSP
5606802	SD D32-5.0-R0.4-SP15IC908	86,30 €	ab Lager	B1 SYST-FRÄS-WSP
Schaft für T-SLOT Nutfräser				
Artikelnr.	Bezeichnung	Preis	Verfügbarkeit	Rabattgruppe
3110758	SD S-A-L100-C16-SP15	94,50 €	ab Lager	24 FRÄS-WERKZEUGE