

**NPA**  
New Product Announcement

TRV D030A040-05-16-10  
SHREDMILL

**MILLSHRED**

FRÄSEN

JAN 2013 • METRISCH

04-2013

Seite 1 / 10



# Produktinformation

**Erweiterung der MILLSHRED-Linie -  
neue Wendeschneidplatten mit  
Durchmesser 10 mm**



## Produktinformation

**ISCAR erweitert die MILLSHRED-Linie. Die Wendeschneidplatten-Durchmesser 12, 16 und 20 mm werden um den Durchmesser 10 mm ergänzt, einschließlich passender Fräswerkzeuge.**

Die neuen Werkzeuge erweitern das Anwendungsspektrum der MILLSHRED-Linie für die Bearbeitung tiefer Bohrungen und Kavitäten.

**Folgende neue Werkzeuge sind erhältlich:**

- ERW-Schaftfräser mit Integralschaft und FLEXFIT-Schnittstelle in den Außendurchmessern 25, 32 und 40 mm
- FRW - ein Planfräser mit Durchmesser 40 mm.

**ERW-C**



**ERW-M**



**FRW**







# Produktinformation

## Folgende neue Wendeschneidplattentypen sind erhältlich:

RCMT 1004-FW - für legierten Stahl und Gusseisen

RCMT 1004-FW-F20 - für rostbeständigen Stahl (austenitisch),

Aluminium und hoch hitzebeständige Legierungen

RCCT 1004MO - für niedrig legierten Stahl, rostbeständigen Stahl und hoch hitzebeständige Legierungen

Die Haupteinsatzgebiete der neuen Werkzeuge und Wendeschneidplatten sind das Bohrzirkularfräsen sowie das Bearbeiten tiefer Kavitäten.

## Ideal für die Bearbeitung mit hohen Auskraglängen ab 3xD

### Verfügbarkeit und Preise

Siehe beigefügte Preisliste

Mit freundlichen Grüßen  
ISCAR Germany GmbH

Mit freundlichen Grüßen  
ISCAR Germany GmbH

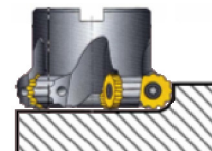
ppa. Kurt Brenner  
Technischer Leiter

Raimund Kühnau  
Produktspezialist



## Produktinformation

### Empfohlene Schnittparameter



#### RCMT 1004-FW

Werkstückstoffe <sup>(1)</sup>			Schneidstoffsorte	Auskräglänge [mm]	Kühlung	Schnittparameter			
Bezeichnung	SAE/AISI (DIN) <sup>(3)</sup>	Härte				Schnitttiefe <sup>(2)</sup> a <sub>p</sub> max [mm]	Schnittbreite <sup>(2)</sup> a <sub>e</sub> max [mm]	v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>z</sub> [mm]
Unlegierter Stahl	SAE 1060 (DIN 1.0601)	180-200 HB	IC928	4*D	Luft	d/5	0.7*D	100-150	0.1-0.2
Legierter Stahl	SAE 4340 (DIN 1.6582)	24 – 30 HRC	IC928	4*D	Luft	d/4	0.7*D	100-150	0.15-0.22
Formstahl	P20 (DIN 1.2311)	30 – 35 HRC	IC928	4*D	Luft	d/4	0.7*D	80-120	0.1-0.2
Vergütungsstahl	H13 (DIN 1.2344)	220 HB	IC928	4*D	Luft	d/4	0.7*D	100-150	0.15-0.25
Guss-eisen	Grauguss GG25 (DIN 0.6025)	250 HB	IC928	4*D	Luft	d/3	0.7*D	120-180	0.2-0.3
	Kugelgr.guss GGG50 (DIN 0.705)	200 HB	IC908	4*D	Luft	d/3	0.7*D	120-160	0.1-0.2
Hoch hitzebeständige Legierung	Titanium Ti6AL4V	180-220 HB	IC928	3*D	Emulsion	d/3	0.7*D	40-50	0.05-0.08
Vergütungsstahl, gehärtet	SAE 4340 (DIN 1.6582)	35 – 45 HRC	IC928	4*D	Luft	d/4	0.7*D	80-120	0.08-0.15

<sup>(1)</sup> Beispiel Werkstückstoffe

<sup>(2)</sup> Abmessungen bezogen auf Wendeschneidplatten- und Werkzeugdurchmesser

D - Fräserdurchmesser (mm)

d - Wendeschneidplattendurchmesser (mm)

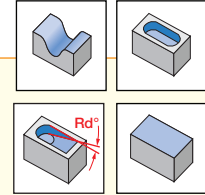
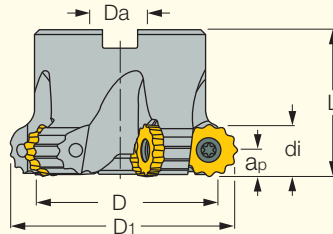
<sup>(3)</sup> Gleichwertiger oder ähnlicher Werkstückstoff



## Produktinformation

### FRW

Aufsteckfräser für runde Wendeschneidplatten und  
Wendeschneidplatten mit segmentierter Schneidkante



NEU

Bezeichnung	D <sub>1</sub>	D	d <sub>i</sub>	Z	L	D <sub>a</sub>	R <sub>d</sub> <sup>°</sup>	a <sub>p</sub>	Kühlung	Aufnahmetyp <sup>(1)</sup>	Kg	WSP
FRW D030A040-05-16-10	40.0	30.00	10.00	5	35.00	16.00	3.0	5.00	J	A	0.00	RCMT/RCCT 10
FRW D028A040-04-16-12	40.0	28.00	12.00	4	40.00	16.00	6.5	6.00	J	A	0.15	RCMT/RCCW/RCCT 12
FRW D038A050-05-22-12	50.0	38.00	12.00	5	45.00	22.00	5.0	6.00	J	A	0.29	RCMT/RCCW/RCCT 12
FRW D040A052-05-22-12	52.0	40.00	12.00	5	45.00	22.00	5.0	6.00	J	A	0.31	RCMT/RCCW/RCCT 12
FRW D051A063-06-22-12	63.0	51.00	12.00	6	45.00	22.00	4.0	6.00	J	A	0.46	RCMT/RCCW/RCCT 12
FRW D054A066-06-27-12	66.0	54.00	12.00	6	50.00	27.00	4.0	6.00	J	A	0.69	RCMT/RCCW/RCCT 12
FRW D068A080-07-27-12	80.0	68.00	12.00	7	50.00	27.00	3.0	6.00	N	B	0.71	RCMT/RCCW/RCCT 12
FRW D034A050-04-22-16	50.0	34.00	16.00	4	54.00	22.00	11.0	8.00	J	A	0.26	RCMT/RCCW/RCMW 16
FRW D036A052-04-22-16	52.0	36.00	16.00	4	50.00	22.00	10.0	8.00	J	A	0.26	RCMT/RCCW/RCMW 16
FRW D047A063-05-22-16	63.0	47.00	16.00	5	45.00	22.00	7.0	8.00	J	A	0.41	RCMT/RCCW/RCMW 16
FRW D050A066-05-22-16	66.0	50.00	16.00	5	45.00	22.00	6.0	8.00	J	A	0.58	RCMT/RCCW/RCMW 16
FRW D050A066-05-27-16	66.0	50.00	16.00	5	50.00	27.00	6.0	8.00	J	A	0.63	RCMT/RCCW/RCMW 16
FRW D064A080-06-27-16	80.0	64.00	16.00	6	50.00	27.00	5.0	8.00	N	B	0.65	RCMT/RCCW/RCMW 16
FRW D084A100-07-32-16	100.0	84.00	16.00	7	50.00	32.00	4.0	8.00	N	B	1.11	RCMT/RCCW/RCMW 16
FRW D109A125-07-40-16	125.0	109.00	16.00	7	63.00	40.00	3.0	8.00	N	B	2.34	RCMT/RCCW/RCMW 16
FRW D060A080-05-27-20	80.0	60.00	20.00	5	50.00	27.00	7.0	10.00	N	B	0.61	RCMT/RCMW 20
FRW D080A100-06-32-20	100.0	80.00	20.00	6	50.00	32.00	5.0	10.00	N	B	0.97	RCMT/RCMW 20
FRW D105A125-07-40-20	125.0	105.00	20.00	7	63.00	40.00	4.0	10.00	N	B	2.23	RCMT/RCMW 20
FRW D140A160-08-40-20	160.0	140.00	20.00	8	63.00	40.00	3.0	10.00	N	C	3.53	RCMT/RCMW 20

### Ersatzteile



Bezeichnung	Schraube 1	Torx-Einsatz	T-Griff	Schlüssel	Verschlussschraube
FRW D030A040-05-16-10	SR 34-506/L			T-9/51	SR M8X25DIN912
FRW D028A040-04-16-12	SR 14-601	BLD T15/S7	SW6-T		SR M8X25DIN912
FRW D038A050-05-22-12	SR 14-601	BLD T15/S7	SW6-T		SR M10X25DIN912
FRW D040A052-05-22-12	SR 14-601	BLD T15/M7	SW6-T		SR M10X25DIN912
FRW D051A063-06-22-12	SR 14-601	BLD T15/M7	SW6-T		SR M10X25DIN912
FRW D054A066-06-27-12	SR 14-601	BLD T15/M7	SW6-T		
FRW D068A080-07-27-12	SR 14-601	BLD T15/M7	SW6-T		
FRW D034A050-04-22-16	SR 14-536/M	BLD T20/M7	SW6-T		SR M10X30
FRW D036A052-04-22-16	SR 14-536/M	BLD T20/M7	SW6-T		SR M10X30
FRW D047A063-05-22-16	SR 14-536/M	BLD T20/M7	SW6-T		SR M10X25DIN912
FRW D050A066-05-22-16	SR 14-536/M	BLD T20/M7	SW6-T		SR M10X25DIN912
FRW D050A066-05-27-16	SR 14-536/M	BLD T20/M7	SW6-T		SR M12X30DIN912
FRW D064A080-06-27-16	SR 14-536/M	BLD T20/M7	SW6-T		
FRW D084A100-07-32-16	SR 14-536/M	BLD T20/M7	SW6-T		
FRW D109A125-07-40-16	SR 14-536/M	BLD T20/L7	SW6-T		
FRW D060A080-05-27-20	SR 14-2120	BLD IP25/M7 <sup>(1)</sup>	SW6-T		
FRW D080A100-06-32-20	SR 14-2120	BLD IP25/M7 <sup>(1)</sup>	SW6-T		
FRW D105A125-07-40-20	SR 14-2120	BLD IP25/L7 <sup>(1)</sup>	SW6-T		
FRW D140A160-08-40-20	SR 14-2120	BLD IP25/L7 <sup>(1)</sup>	SW6-T		

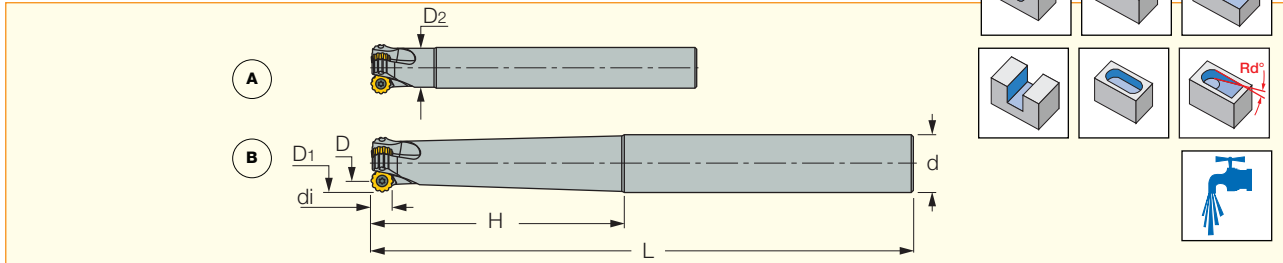
<sup>(1)</sup> Torx Plus



## Produktinformation

### ERW

Schaffräser für runde Wendeschneidplatten oder  
Wendeschneidplatten mit segmentierter Schneidkante



NEU  
NEU  
NEU

Bezeichnung	D <sub>1</sub>	D	d <sub>i</sub>	Z	H	L	d	Schaft <sup>(1)</sup>	D <sub>2</sub>	R <sub>d</sub> <sup>°</sup>	Aufnahmetyp
<b>ERW D015A025-B-3-C25-10</b>	25.0	15.00	10.00	3	50.0	150.00	25.00	C	-	3.0	B
<b>ERW D022A032-A-4-C25-10</b>	32.0	22.00	10.00	4	-	170.00	25.00	C	-	4.0	A
<b>ERW D030A040-A-5-C32-10</b>	40.0	30.00	10.00	5	-	200.00	32.00	C	-	3.0	A
<b>ERW D013A025-B-2-C25-12</b>	25.0	13.00	12.00	2	50.0	180.00	25.00	C	-	2.0	B
<b>ERW D020A032-A-3-C25-12</b>	32.0	20.00	12.00	3	40.0	200.00	25.00	C	24.00	7.0	A
<b>ERW D020A032-B-3-C32-12</b>	32.0	20.00	12.00	3	140.0	300.00	32.00	C	-	7.0	B
<b>ERW D028A040-A-4-C32-12</b>	40.0	28.00	12.00	4	50.0	250.00	32.00	C	31.00	5.0	A

<sup>(1)</sup> C-Zylindrisch

### Ersatzteile

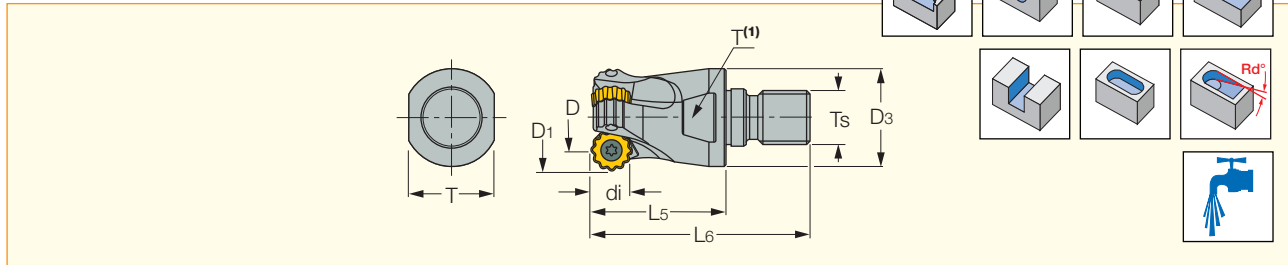
Bezeichnung	Schraube	Schlüssel	Torx-Einsatz	T-Griff
<b>ERW D015A025-B-3-C25-10</b>	SR 34-506/L	T-9/51		
<b>ERW D022A032-A-4-C25-10</b>	SR 34-506/L	T-9/51		
<b>ERW D030A040-A-5-C32-10</b>	SR 34-506/L	T-9/51		
<b>ERW D013A025-B-2-C25-12</b>	SR 14-601		BLD T15/S7	SW6-T
<b>ERW D020A032-A-3-C25-12</b>	SR 14-601		BLD T15/S7	SW6-T
<b>ERW D020A032-B-3-C32-12</b>	SR 14-601		BLD T15/S7	SW6-T
<b>ERW D028A040-A-4-C32-12</b>	SR 14-601		BLD T15/S7	SW6-T



## Produktinformation

### ERW-M

Aufschraubfräser mit FLEXFIT-Schnittstelle



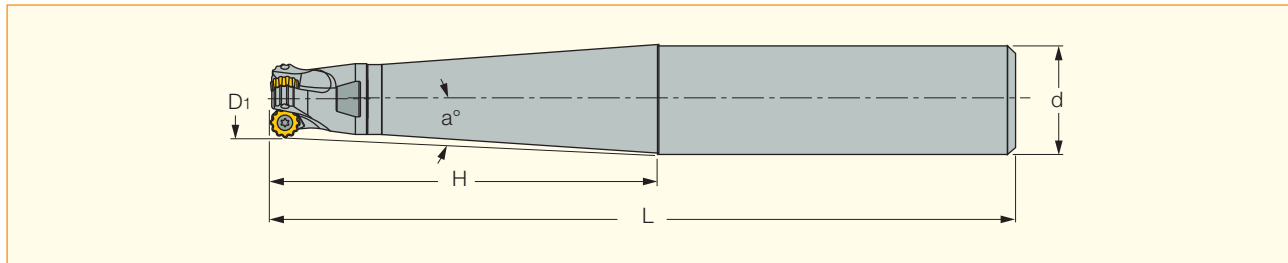
NEU  
NEU  
NEU

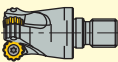
Bezeichnung	D <sub>1</sub>	D	d <sub>i</sub>	Z	D <sub>3</sub>	L <sub>6</sub>	L <sub>5</sub>	T <sup>(1)</sup>	T <sub>s</sub>	R <sub>d</sub> <sup>°</sup>	Kg
ERW D015A025-3-M12-10	25.0	15.00	10.00	3	21.00	52.00	30.00	17.0	M12	3.0	0.06
ERW D022A032-4-M16-10	32.0	22.00	10.00	4	29.00	55.00	30.00	25.0	M16	4.0	0.13
ERW D030A040-5-M16-10	40.0	30.00	10.00	5	29.00	55.00	30.00	25.0	M16	3.0	0.16
ERW D013A025-2-M12-12	25.0	13.00	12.00	2	21.00	57.00	35.00	17.0	M12	2.0	0.07
ERW D020A032-3-M16-12	32.0	20.00	12.00	3	29.00	65.00	40.00	25.0	M16	7.0	0.16
ERW D028A040-4-M16-12	40.0	28.00	12.00	4	29.00	65.00	40.00	25.0	M16	5.0	0.19

<sup>(1)</sup> Klemmschlüsselgröße

### ERW-M

Modulare Aufschraubfräser mit Rund- oder Shred-Wendeschneidplatten und FLEXFIT-Schnittstelle



Fräskopf	Adapter	Schaft						Montageabmessungen		WSP
		D <sub>1</sub>	H	L	a <sup>°</sup>	d	R <sub>d</sub> <sup>°</sup>			
	S M12-L086-C25	25	60	116	-	25	3	RCMT 1004...		
	S M12-L200-C32	25	108	230	1.9	32	3			
ERW D022A032-4-M16-10	S M16-L95-C32	32	65	125	-	32	4	RCCT 1004...		
	S M16-L230-C32	32	80	260	-	32	4			
ERW D030A040-5-M16-10	S M16-L95-C32	40	65	125	-	32	3			
	S M16-L230-C32	40	80	260	-	32	3			
ERW D013A025-2-M12-12	S M12-L086-C25	25	70	126	-	25	2	RCMT 1206...		
	S M12-L200-C32	25	118	240	1.8	32	2			
ERW D020A032-3-M16-12	S M16-L95-C32	32	75	85	-	32	7	RCCW 1206...		
	S M16-L230-C32	32	90	220	-	32	7			
ERW D028A040-4-M16-12	S M16-L95-C32	40	75	85	-	32	5	RCCT 1206...		
	S M16-L230-C32	40	90	220	-	32	5			

### Ersatzteile

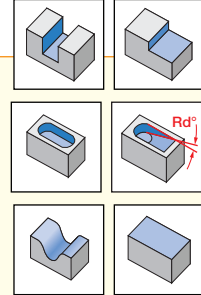
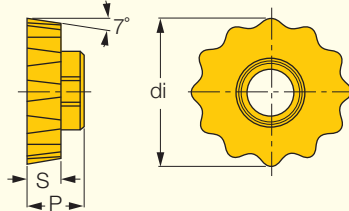
Bezeichnung	Schraube	Schlüssel	Torx-Einsatz	T-Griff
ERW D015A025-3-M12-10	SR 34-506/L	T-9/51		
ERW D022A032-4-M16-10	SR 34-506/L	T-9/51		
ERW D030A040-5-M16-10	SR 34-506/L	T-9/51		
ERW D013A025-2-M12-12	SR 14-601		BLD T15/S7	SW6-T
ERW D020A032-3-M16-12	SR 14-601		BLD T15/S7	SW6-T
ERW D028A040-4-M16-12	SR 14-601		BLD T15/S7	SW6-T



## Produktinformation

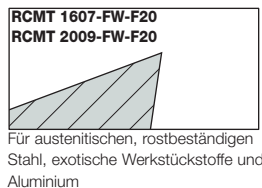
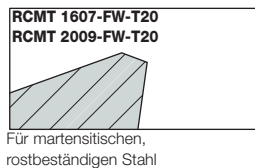
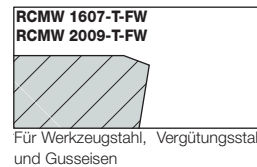
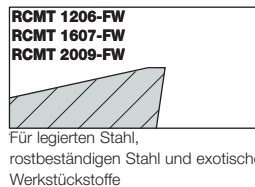
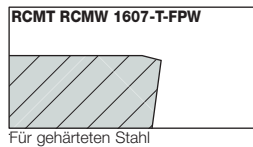
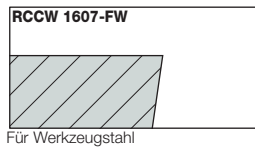
### RCMT/RCMW/RCCW-FW

Voll effektive Wendeschneidplatten mit segmentierter Schneidkante und vier Indexierungsoptionen



NEU  
NEU

Bezeichnung	Abmessungen			Zäher ← Härter					Schnittwerte	
	di	S	P	IC830	IC928	IC910	IC808	IC908	a <sub>p</sub> (mm)	f (mm)
RCMT 1004-FW	10.00	3.20	4.80	●					2.00-4.00	0.15-0.30
RCMT 1004-FW-F20	10.00	3.20	4.80	●					2.00-4.00	0.15-0.30
RCMT 1206-FW	12.00	4.00	6.40		●				2.50-5.00	0.20-0.35
RCMT 1206-FW-F20	12.00	4.00	6.40		●			●	2.50-5.00	0.20-0.35
RCMT 1206-FW-T20	12.00	4.00	6.40		●				2.50-5.00	0.20-0.35
RCCW 1607-FW	16.00	5.00	7.90					●	3.00-6.00	0.20-0.35
RCMT 1607-FW	16.00	5.00	7.90	●	●		●	●	3.00-6.00	0.20-0.35
RCMT 1607-FW-F20	16.00	5.00	7.90		●			●	3.00-6.00	0.20-0.35
RCMT 1607-FW-T20	16.00	5.00	7.90		●			●	3.00-6.00	0.20-0.35
RCMW 1607-T-FPW	16.00	5.00	7.90					●	3.00-6.00	0.20-0.35
RCMW 1607-T-FW	16.00	5.00	7.90		●	●		●	3.00-6.00	0.20-0.35
RCMT 2009-FW	20.00	6.00	9.40		●			●	4.00-8.00	0.20-0.35
RCMT 2009-FW-F20	20.00	6.00	9.40		●			●	4.00-8.00	0.20-0.35
RCMT 2009-FW-T20	20.00	6.00	9.40		●			●	4.00-8.00	0.20-0.35
RCMW 2009-T-FW	20.00	6.00	9.40		●			●	4.00-8.00	0.20-0.35



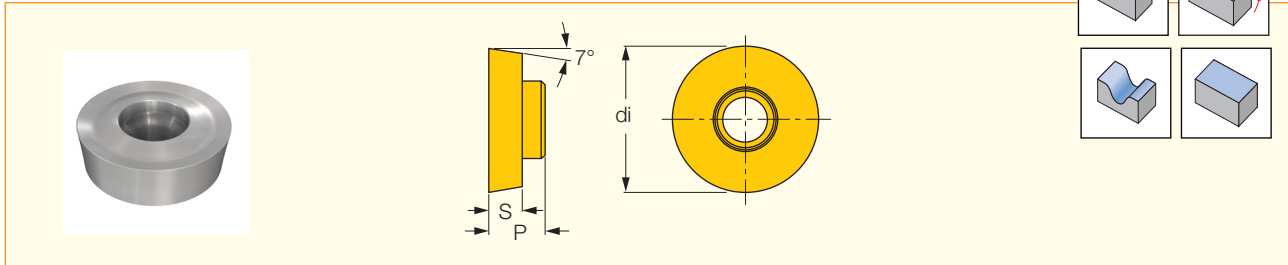




## Produktinformation

### RCMT/RCCT-MO

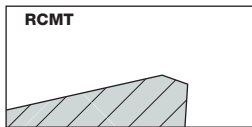
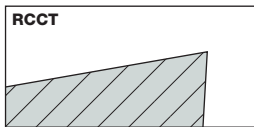
Runde Fräswendeschneidplatten mit positiver Schneidengeometrie



NEU

Bezeichnung	Abmessungen			Zäher ↔ Härter						Schnittwerte	
	di	S	P	IC330	IC328	IC830	IC928	IC808	IC908	a <sub>p</sub> (mm)	f (mm)
RCCT 1004MO	10.00	3.20	4.80	•		•		•		2.00-4.00	0.12-0.30
RCCT 1206MO	12.00	4.00	6.40		•		•		•	2.50-5.00	0.15-0.40
RCMT 1607MO	16.00	5.00	7.90				•		•	3.00-6.00	0.15-0.40
RCMT 2009MO	20.00	6.00	9.40				•		•	4.00-8.00	0.15-0.40

• RCMT - Positive Geometrie und verstärkte Schneidkante • RCCT - Positive Geometrie und scharfe Schneidkante. Beide Wendeschneidplatten eignen sich hauptsächlich für die Bearbeitung von rostbeständigem Stahl





# Produktinformation

## Preisliste

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preise	Verfügbarkeit
	<b>Werkzeuge</b>		
3106285	FRW D030A040-05-16-10	392,00 €	Lager
3106279	ERW D015A025-B-3-C25-10	193,00 €	Lager
3106281	ERW D022A032-A-4-C25-10	320,00 €	Lager
3106283	ERW D030A040-A-5-C32-10	384,00 €	Lager
3106280	ERW D015A025-3-M12-10	151,00 €	Lager
3106282	ERW D022A032-4-M16-10	265,00 €	Lager
3106284	ERW D030A040-5-M16-10	318,00 €	Lager
	<b>Wendeschneidplatten</b>		
5680481	RCCT 1004MO IC330	10,65 €	Lager
5696594	RCCT 1004MO IC808	10,65 €	Lager
5680482	RCCT 1004MO IC830	10,65 €	Lager
5607388	RCMT 1004-FW IC830	10,45 €	Lager
5607389	RCMT 1004-FW-F20 IC830	10,45 €	Lager

### Rabattgruppen

Werkzeuge: 24-FRÄS-WERKZEUGE

Wendeschneidplatten: B1-SYST-FRÄS-WSP