

NPA
New Product Announcement

Isenta
F45SY D080-07-27

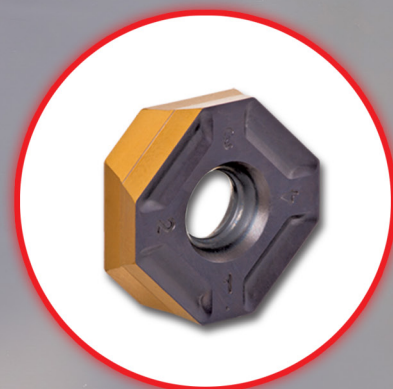
DOVE IQ MILL
845 LINE

FRÄSEN

OKT 2012 • METRISCH

26-2012

Seite 1 / 9



Produktinformation

Neue **DOVE IQ MILL**-Planfräser mit
axial positiv eingebetteten,
doppelseitigen Wendeschneidplatten



Produktinformation

Die neue IQ845 FSY...-R07 DOVE IQ MILL 845-Linie besteht aus Fräskörpern für doppelseitige, quadratische IQ845 SYHU 0704... -Wendeschnidplatten mit 8 Schneidkanten.

Durch die positive, axiale Einbaulage der Wendeschneidplatten schneiden diese Fräswerkzeuge besonders weich.

Eigenschaften der IQ845 SYHU 0704...-Wendeschnidplatte

- doppelseitig, quadratisch, umfangsgeschliffen
- 8 Schneidkanten mit Wiper-Planfase für exzellente Oberflächengüten
- neuartige Schneidengeometrie führt zu optimalem Spanbruch
- Klemmung durch Torx Plus-Schraube
- es stehen folgende **IQ845 SYHU 0704...**-Schneidengeometrien zur Auswahl:
 - **ADN-MM** - für allgemeine Bearbeitungen in Stahl
 - **ADTN** - für Gusseisen mit verstärkter Schneidkante
 - **AND** - für austenitischen, rostfreien Stahl und hoch hitzebeständige Legierungen
- alle Wendeschneidplatten sind aus den innovativen SUMO-TEC-Schneidstoffsorten hergestellt

Eigenschaften der IQ845 FSY...-R07-Planfräser

- hochpositive, axiale Einbaulage der Wendeschneidplatte führt zu reduzierter Leistungsaufnahme und Schnitttemperatur
- sichere Fixierung mittels Schraubenklemmung im schwalbenschwanzähnlichen Plattensitz
- Durchmesserbereich von 50-160 mm
- Schnitttiefen bis zu 4.6 mm realisierbar
- enge und weite Teilung
- Kühlstrahl direkt zur Schneide auf Fräsern bis zu Durchmesser 125 mm

Vorteile

- weicher Schnitt und stabiler Zerspanungsprozess
- hervorragende Oberflächengüte
- geringe Leistungsaufnahme
- es können verschiedene Werkstückstoffe einschließlich austenitischer, rostbeständige Stähle bearbeitet werden. Zum Schruppen und Schlichten.



Produktinformation

Schnittwerte

Die Tabellen 1-5 enthalten eine Auswahl von Schnittwertempfehlungen für die 3-Schneiden-geometrien der IQ845 SYHU 0704...-Wendeschneidplatte.

Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste im Anhang

DOVE IQ MILL 845 – intelligente und effiziente Zerspanung mit einem innovativen Werkzeugkonzept !



Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

ppa. Kurt Brenner
Technischer Leiter

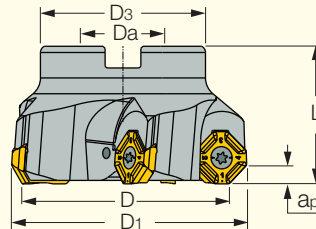
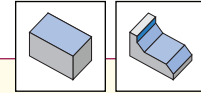
Marco Reiß
Produktmanager



Produktinformation

IQ845 FSY-R07

Planfräser für quadratische Wendeschneidplatten mit 8 Schneidkanten



Bezeichnung	D	D ₁	Z	a _p	L	Da	Aufnahmedorn ⁽¹⁾	D ₃	Kühlung	Kg
IQ845 FSY D050-04-22-R07	50.00	59.4	4	4.60	40.00	22.00	A	48.00	J	0.39
IQ845 FSY D050-05-22-R07	50.00	59.4	5	4.60	40.00	22.00	A	48.00	J	0.37
IQ845 FSY D063-05-22-R07	63.00	72.4	5	4.60	40.00	22.00	B	48.00	J	0.50
IQ845 FSY D063-07-22-R07	63.00	72.4	7	4.60	40.00	22.00	B	48.00	J	0.47
IQ845 FSY D080-06-27-R07	80.00	89.4	6	4.60	50.00	27.00	B	60.00	J	0.99
IQ845 FSY D080-08-27-R07	80.00	89.4	8	4.60	50.00	27.00	B	60.00	J	0.96
IQ845 FSY D100-07-32-R07	100.00	109.4	7	4.60	50.00	32.00	B	70.00	J	1.38
IQ845 FSY D100-10-32-R07	100.00	109.4	10	4.60	50.00	32.00	B	70.00	J	1.35
IQ845 FSY D125-09-40-R07	125.00	134.4	9	4.60	63.00	40.00	B	82.00	J	2.52
IQ845 FSY D125-12-40-R07	125.00	134.4	12	4.60	63.00	40.00	B	82.00	J	2.49
IQ845 FSY D160-11-40-R07	160.00	169.4	11	4.60	63.00	40.00	C	92.00	N	3.29
IQ845 FSY D160-15-40-R07	160.00	169.4	15	4.60	63.00	40.00	C	92.00	N	3.27

Ersatzteile



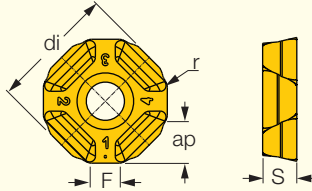
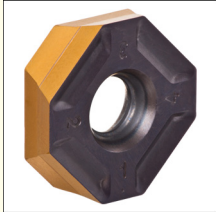
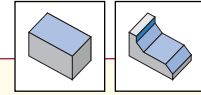
Bezeichnung	Schraube	Torx-Einsatz	T-Griff	Montageschraube
IQ845 FSY D050-04-22-R07	SR M4X0.7IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M10X20DIN912 12.9
IQ845 FSY D050-05-22-R07	SR M4X0.7IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M10X20DIN912 12.9
IQ845 FSY D063-05-22-R07	SR M4X0.7IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	
IQ845 FSY D063-07-22-R07	SR M4X0.7IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	
IQ845 FSY D080-06-27-R07	SR M4X0.7IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	
IQ845 FSY D080-08-27-R07	SR M4X0.7IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	
IQ845 FSY D100-07-32-R07	SR M4X0.7IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	
IQ845 FSY D100-10-32-R07	SR M4X0.7IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	
IQ845 FSY D125-09-40-R07	SR M4X0.7IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	
IQ845 FSY D125-12-40-R07	SR M4X0.7IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	
IQ845 FSY D160-11-40-R07	SR M4X0.7IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	
IQ845 FSY D160-15-40-R07	SR M4X0.7IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	



Produktinformation

IQ845 SYHU-07

Quadratische Wendeschneidplatten mit 8 Schneidkanten



Bezeichnung	Abmessungen					Zäher ← Härter						Schnittwerte	
	a_p	F	r	d_i	S	IC330	IC830	IC5400	IC808	IC810	IC5100	a_p (mm)	f_z (mm)
IQ845 SYHU 0704ADN ⁽¹⁾	4.60	3.40	0.80	13.75	4.20							1.00-4.00	0.10-0.20
IQ845 SYHU 0704ADN-MM ⁽²⁾	4.60	3.40	0.80	13.75	4.20							1.00-4.00	0.15-0.30
IQ845 SYHU 0704ADTN ⁽³⁾	4.60	3.40	0.80	13.75	4.20							1.00-4.00	0.15-0.30

⁽¹⁾ Für rostbeständigen Stahl und hoch hitzebeständige Legierungen ⁽²⁾ Für allgemeine Anwendungen. ⁽³⁾ Für Gusseisen.



Produktinformation

Tabelle 1 - IQ845 SYHU 0704...-Wendeschneidplatte
Spanformertyp entsprechend der Werkstückstoffgruppe

Wendeschneidplatte	ISO-Gruppe					
	P	M	K	N	S	H
IQ845 SYHU0704ADN-MM	• • •	•	• •			• •
...-ADN	•	• • •		•	• • •	
...-ADTN	• •		• • •			•

- • • Empfohlen
- • Bedingt empfohlen
- Weniger geeignet

Tabelle 2 - empfohlene Schnittgeschwindigkeiten für DOVE IQMILL-Planfräser
mit IQ845 SYHU 0704 ADN-MM-Wendeschneidplatten

ISO DIN/ISO 513	Bezeichnung	Werkstückstoff				v _c (m/min) für Schneidstoffsorten*					
		Typische Beispiele		Härte, HB	ISCAR Werkstück- stoffgruppe	IC808		IC5400		IC830	
		DIN W.-Nr.	AISI/SAE/ASTM			R	F	R	F	R	F
P	Unlegierter Stahl	1.044	1020	130-180	1	200	280	180	220	170	200
	Legierter Stahl	1.6582	4340	260-300	8	170	200	160	180	150	170
	Legierter Stahl	1.6582	4340	HRC 35-42**	9	130	160	125	150	120	140
	Hoch leg. Stahl	1.2344	H13	200-220	10	150	200	150	180	150	170
M	Martensitisch	1.4021	420	200	12	160	190	150	170	140	160
	Austenitisch Austenitisch	1.4306	304L	200	14	140	180			120	150
		1.4404	316L	140	14	140	180			120	150
K	Graues Gusseisen	(GG25)	Klasse 40	250	16	220	280			200	250
	Kugelgraph.-guss	(GGG50)	Klasse 65-45-12	200	17	200	240			180	200
H	Gehärteter Stahl und Gusseisen	1.2343	H11	HRC 45-49	38.1	100	130	90	120	80	100
		1.2330	P20	HRC 50-55	38.2	60	80				

* R - Schruppen; F - Schlichten

** Vergütet

***ISCAR-Werkstückstoffgruppe gemäß VDI 3323



Produktinformation

Tabelle 3 - empfohlene Schnittgeschwindigkeiten für DOVE IQ MILL-Planfräser mit IQ845 SYHU 0704 ADN-Wendeschneidplatten

ISO DIN/ISO 513	Werkstückstoff Bezeichnung	Typische Beispiele		Härte, HB	ISCAR Werkstück- stoffgruppe	v _c (m/min) für Schneidstoffsorten*			
		DIN W.-Nr.	AISI/SAE/ASTM			IC830		IC330	
						R	F	R	F
P	Unlegierter Stahl	1.044	1020	130-180	1		200		180
	Legierter Stahl	1.6582	4340	260-300	8		170		140
	Hoch legierter Stahl	1.2344	H13	200-220	10		140		130
	Martensitisch	1.4021	420	200	12		150		130
M	Austenitisch	1.4306	304L	200	14	120	150	100	130
	Austenitisch	1.4404	316L	140	14	120	150	100	130
S	Hoch hitzeb. Leg.	2.4668	Inconel 718	HRC 36	34			25	35
	Titanlegierungen	3.7165 (Ti6Al4V)	AMS R56400	HRC 34	37			40	50

* R - Schruppen; F - Schlichten

** ISCAR-Werkstückstoffgruppe gemäß VDI 3323

Tabelle 4 - empfohlene Schnittgeschwindigkeiten für DOVE IQ MILL-Planfräser mit IQ845 SYHU 0704 ADTN-Wendeschneidplatten

ISO DIN/ISO 513	Werkstückstoff Bezeichnung	Typische Beispiele		Härte, HB	ISCAR Werkstück- stoffgruppe	v _c (m/min) für Schneidstoffsorten*			
		DIN W.-Nr.	AISI/SAE/ASTM			IC5100		IC810	
						R	F	R	F
P	Legierter Stahl	1.6582	4340	260-300	8	120	180	110	170
	Legierter Stahl	1.6582	4340	HRC 35-42**	9	110	150	100	140
	Hoch legierter Stahl	1.2344	H13	200-220	10	120	180	110	160
K	Graues Gusseisen	0.6025 (GG25)	Klasse 40	250	16	220	300	220	300
	Kugelgraph.-guss	0.7050 (GGG50)	Klasse 65-45-12	200	17	200	250	200	250

* R - Schruppen; F - Schlichten

** Vergütet

*** ISCAR-Werkstückstoffgruppe gemäß VDI 3323



Produktinformation

Tabelle 5 - empfohlene Vorschubwerte für DOVE IQ MILL-Planfräser mit IQ845 SYHU 0704 AD...-Wendeschneidplatten

ISO DIN/ISO 513	Bezeichnung	Werkstückstoff			Härte, HB	ISCAR Werkstück- stoffgruppe	Vorschub (mm) für Schneidstoffsorten					
		DIN W.-Nr.	AISI/SAE/ASTM	Typische Beispiele			IC5100	IC808	IC5400	IC810	IC830	IC330
P	Unlegierter Stahl	1.044	1020		130-180	1	0.1-0.3	0.1-0.3	0.1-0.3	0.1-0.3	0.1-0.35	0.1-0.4
	Legierter Stahl	1.6582	4340		260-300	8	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.35	0.1-0.4
	Legierter Stahl	1.6582	4340		HRC 35-42*	9	0.1-0.15	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.3	0.1-0.3
	Hoch legierter Stahl	1.2344	H13		200-220	10	0.1-0.15	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.25	0.1-0.25
M	Martensitisch	1.4021	420		200	12		0.1-0.2	0.1-0.2		0.1-0.2	0.1-0.25
	Austenitisch	1.4306	304L		200	14		0.1-0.15			0.1-0.2	0.1-0.2
	Austenitisch	1.4404	316L		140	14		0.1-0.15			0.1-0.2	0.1-0.2
K	Graues Gusseisen	0.6025 (GG25)	Class 40		250	16	0.2-0.3	0.2-0.3		0.2-0.4	0.2-0.3	
	Kugelgraph.-guss	0.7050 (GGG50)	Class 65-45-12		200	17	0.15-0.25	0.15-0.25		0.2-0.3	0.2-0.25	
S	Hoch hitzeb. Leg.	2.4668	Inconel 718		HRC 36	34						0.1-0.15
	Titanlegierung	3.7165 (Ti6Al4V)	AMS R56400		HRC 34	37						0.1-0.15
H	Hartstahl	1.2343	H11		HRC 45-49	38.1		0.06-0.12	0.06-0.12		0.06-0.12	
	Gusseisen	1.2330	P20		HRC 50-55	38.2		0.05-0.1				

* Vergütet

** ISCAR-Werkstückstoffgruppe gemäß VDI 3323



Produktinformation

Preisliste Fräswerkzeuge

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preise (€)	Verfügbarkeit
3106522	IQ845 FSY D050-04-22-R07	371,00	X
3106523	IQ845 FSY D050-05-22-R07	397,00	X
3106524	IQ845 FSY D063-05-22-R07	454,00	X
3106525	IQ845 FSY D063-07-22-R07	499,00	X
3106526	IQ845 FSY D080-06-27-R07	489,00	X
3106527	IQ845 FSY D080-08-27-R07	538,00	X
3106528	IQ845 FSY D100-07-32-R07	695,00	X
3106529	IQ845 FSY D100-10-32-R07	778,00	X
3106530	IQ845 FSY D125-09-40-R07	776,00	X
3106531	IQ845 FSY D125-12-40-R07	869,00	X
3106532	IQ845 FSY D160-11-40-R07	1020,00	X
3106533	IQ845 FSY D160-15-40-R07	1160,00	X

Rabattgruppe: 24 Fräswerkzeuge

Preisliste Wendeschneidplatten

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preise (€)	Verfügbarkeit
5607523	IQ845 SYHU 0704ADN IC330	19,70	X
5607373	IQ845 SYHU 0704ADN IC830	19,70	X
5607522	IQ845 SYHU 0704ADN-MM 808	19,70	X
5607526	IQ845 SYHU 0704ADN-MM 830	19,70	X
5607521	IQ845 SYHU 0704ADTN IC810	19,70	X
5607525	IQ845 SYHU 0704ADTNIC5100	19,70	X

Rabattgruppe: B1 System Fräswendeschneidplatten