

NPA
New Product Announcement

HELI2000

FRÄSEN

MAI 2012 • METRISCH

11-2012

Seite 1 / 7



Produktinformation

Erweiterung der HELI2000-Linie



Produktinformation

ISCAR erweitert die HELI2000-Produktlinie durch folgende Wendeschneidplatten:

- **HM90 ADCT 1505..R-T** mit einer großen Auswahl von Eckenradien für die Bearbeitung von Titan.
- **HM90 ADCT 1505PDR-PL** für die optimale Zerspanung von rostbeständigem Stahl.

1 Folgende HM90 ADCT 1505..R-T-Wendeschneidplatten sind mit den neuen Eckenradien R= 1.6, 2.0, 2.4, 3.2, 4.0 und 5.0 mm verfügbar:

HM90 ADCT 1505**16**R-T
HM90 ADCT 1505**20**R-T
HM90 ADCT 1505**24**R-T
HM90 ADCT 1505**32**R-T
HM90 ADCT 1505**40**R-T
HM90 ADCT 1505**50**R-T

Die neue Schneidengeometrie der HM90 ADCT 1505...R-T-Wendeschneidplatten kombiniert eine scharfgeschliffene, durch eine Schutzfase verstärkte Schneidkante mit einer speziellen Schneidkantenbehandlung. Dadurch wird die **Wirtschaftlichkeit bei der Bearbeitung von Titan und Superlegierungen erhöht**.

Der Buchstabe **“T”** kennzeichnet die spezielle Schneidkantenkonfiguration.

Vorteile

- hervorragende Oberflächengüte
- reduzierte Gratbildung
- geringere Vibrations- und Geräuschentwicklung

Die HM90 ADCT 1505...R-T-Wendeschneidplatten sind in der neuen **SUMO TEC-**Schneidstoffsorte **IC380** erhältlich, einem zähen Feinstkornsubstrat mit **TiCN PVD-**Beschichtung, und der innovativen **SUMO TEC-**Nachbehandlung. Dies erhöht die Zähigkeit und Verschleißfestigkeit sowie die Resistenz gegen Ausbrüche, Kerbverschleiß und Aufbauschneidenbildung.



Produktinformation

Die Schneidstoffsorte **IC380** eignet sich bestens für die Bearbeitung von Titan und hoch hitzebeständigen Legierungen. Sie kann erfolgreich für das Fräsen von austenitischem, rostfreiem Stahl, Kohlenstoffstahl und gehärtetem Stahl bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten eingesetzt werden, auch bei ungünstigen Bearbeitungsbedingungen oder unterbrochenem Schnitt. Durch die hohe Resistenz gegen Kammrisse ist diese Schneidstoffsorte auch für Anwendungen mit KSS-Kühlung geeignet. Besonders wenn es wichtig ist, die erzeugte Wärmeentwicklung zu reduzieren.

Bei durchgeführten Versuchen haben Wendeschneidplatten in der **SUMO TEC**-Schneidstoffsorte **IC380** im Vergleich zu Wendeschneidplatten der Sorte IC328 die doppelte Standzeit erreicht.

**IC380 in Kombination mit einer
weiter entwickelten
Schneidkantengeometrie !**

**Ihre beste Wahl für die
wirtschaftliche Bearbeitung
von Titan !**



Produktinformation

2 HM90 ADCT 1505PDR-PL - präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatte mit positivem Spanformer für die Bearbeitung von rostbeständigem Stahl und hoch hitzebeständigen Legierungen

Bis jetzt war die Bearbeitung von austenitischem, rostfreiem Stahl und hoch hitzebeständigen Legierungen eher problematisch. Die Wärmeentwicklung bei der Bearbeitung dieser Werkstückstoffe ist aufgrund geringer Temperaturleitfähigkeit und Tendenz zur Aufbauschneidenbildung sehr hoch. Dies wiederum verändert den Spanwinkel der Schneidkante und führt zu Ausbrüchen und erhöhtem Leistungsbedarf. Durch die geringe Temperaturleitfähigkeit von rostbeständigem Stahl und hoch hitzebeständigen Legierungen entsteht eine hohe Wärmeentwicklung an der Schneidkante, was plastische Verformung und schnelleren Werkzeugverschleiß zur Folge hat.

Die **HM90 ADCT 1505PDR-PL** -Wendeschneidplatte zeichnet sich durch eine scharf geschliffene Schneidkante sowie eine spezielle Schneidkantenbehandlung aus. In Kombination mit den neuen SUMO TEC-Schneidstoffsorten IC830 und IC808 wird die **Wirtschaftlichkeit bei der Bearbeitung von austenitischem, rostbeständigem Stahl und hoch hitzebeständigen Legierungen stark erhöht.**

Eigenschaften

- scharf geschliffene Schneidkante mit einer speziellen Schneidkantenbehandlung und geglätteter Spanfläche zur Verhinderung von Aufbauschneidenbildung
- die Planfase erzeugt eine exzellente Oberflächengüte
- wendelförmige, axiale, positive Schneidkantengeometrie
- 0.8 mm Eckenradius

Alle oben aufgeführten Merkmale ermöglichen einen weichen Schnitt, reduzieren die Gratbildung und sorgen für extrem lange Standzeiten sowohl bei Nass- als auch bei Trockenbearbeitung.

Diese neuen Wendeschneidplatten können auf jeden HM90 E90AD- Standardschaftfräser oder HM90 F90A-Planfräser montiert werden.



Produktinformation

Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste im Anhang

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

ppa. Kurt Brenner
Technischer Leiter

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Michael Becker
Produktspezialist

**Treffen Sie die richtige Wahl
für wirtschaftliches Fräsen
von rostbeständigem Stahl und
hoch hitzebeständigen Legierungen !**

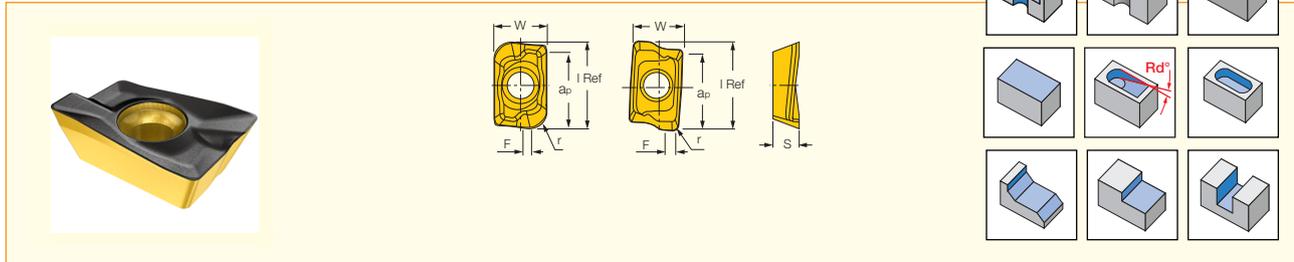
**ISCAR SUMO TEC-Schneidstoffsorten
in Kombination mit fortschrittlicher
Schneidengeometrie !**



Produktinformation

HM90 ADCT 1505

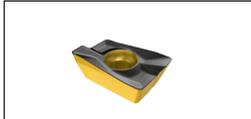
Wendeschneidplatten mit 2 wendelförmigen Schneidkanten für die Bearbeitung von 90° Schultern



Bezeichnung	Abmessungen						Zäher ← Härter				Schnittwertempfehlungen	
	W	l	a _p	S	r	F	IC330	IC830	IC380	IC808	a _p (mm)	f _z (mm)
NEU HM90 ADCT 1505PDR-PL	9.65	16.18	14.50	5.85	0.80	2.16		•		•	5.00-8.00	0.08-0.12
NEU HM90 ADCT 150508R-T	9.65	16.18	14.50	5.85	0.80	2.16			•		5.00-8.00	0.08-0.10
NEU HM90 ADCT 150516R-T	9.65	16.18	14.50	5.85	1.60	2.16			•		5.00-8.00	0.08-0.10
NEU HM90 ADCT 150520R-T	9.65	16.18	14.50	5.85	2.00	2.16			•		5.00-8.00	0.08-0.10
NEU HM90 ADCT 150524R-T	9.65	16.18	14.50	5.85	2.40	2.16			•		5.00-8.00	0.08-0.10
NEU HM90 ADCT 150532R-T	9.65	16.18	14.50	5.85	3.20	2.16			•		5.00-8.00	0.08-0.10
NEU HM90 ADCT 150540R-T	9.65	16.18	14.50	5.85	4.00	2.16			•		5.00-8.00	0.08-0.10
NEU HM90 ADCT 150550R-T	9.65	16.18	14.50	5.85	5.00	2.16			•		5.00-8.00	0.08-0.10
HM90 ADCT 150508 PDTR	9.50	15.70	14.00	6.40	0.80	4.10	•	•			5.00-12.00	0.08-0.15

- Wendeschneidplatten mit Eckenradius > 0.8mm sollten auf ADK- und SM-Werkzeugen nur stirnseitig montiert werden.
- Für wirtschaftlichere Bearbeitung wird die ADCT 1505PDR HM90-Wendeschneidplatte aus der ADCT 1505PDR-Linie empfohlen.

HM90 ADCT 150508 PDTR



- scharfgeschliffene, speziell behandelte Schneidkante
- umfangsgeschliffen
- kleiner Axialwinkel
- breite, scharfe Planfase erzielt hohe Oberflächengüte
- hohe Rechtwinkligkeit und wenig Absätze im Fräsbild beim Einsatz bis 50 mm

HM90 ADCT 1505..R-T



- für die Bearbeitung von Titan und Superlegierungen
- ausgezeichnete Oberflächengüte
- weicher Schnitt
- geringere Gratbildung
- reduzierte Vibrations- und Geräusentwicklung

HM90 ADCT 1505...PDR-PL



- für die optimale Bearbeitung von rostbeständigem Stahl und hoch hitzebeständigen Legierungen
- scharfe Schneidkante und eine optimierte Spanfläche
- Planfase sorgt für exzellente Oberflächengüte
- wendelförmige, positive Schneidkantengeometrie



Produktinformation

Preisliste

Artikel Nr.	Bezeichnung	Preise €	Verfügbarkeit
5680107	HM90 ADCT 150508R-T IC380	19,40	ab Lager
5680264	HM90 ADCT 150516R-T IC380	19,40	ab Lager
5681040	HM90 ADCT 150520R-T IC380	19,40	ab Lager
5607347	HM90 ADCT 150524R-T IC380	19,40	ab Lager
5607348	HM90 ADCT 150532R-T IC380	19,40	ab Lager
5680634	HM90 ADCT 150540R-T IC380	19,40	ab Lager
5607349	HM90 ADCT 150550R-T IC380	19,40	ab Lager
5607498	HM90 ADCT 1505PDR-PL 808	19,40	ab Lager
5607497	HM90 ADCT 1505PDR-PL 830	19,40	ab Lager

Rabattgruppe: B1 System Fräs-Wendeschnidplatte