

ISO TURN

**Neue Bohrstanzen mit zielgerichteter, innerer
Kühlmittelzuführung und kleine Dreh-
Wendeschneidplatten zum Innendrehen von
Miniaturbauteilen $D_{min}=4.5$ mm**

ISCAR erweitert sein Produktprogramm um zwei neue Werkzeuglinien, die neue Bohrstangen und kleine Drehwendschneidplatten für die Innenbearbeitung kleiner Bohrungsdurchmesser enthalten.

1. Werkzeuge für positive (einseitige) Wendeschneidplatten $D_{min}=4.5$ mm, Bohrstangen mit Stahl - und Vollhartmetallschaft.

Alle Werkzeuge verfügen über zielgerichtete, innere Kühlmittelzuführung direkt zu den Schneidkanten. Sie sind für die Aufnahme der neuen positiv (einseitig) geschliffenen EPGT- und CCGT-Wendeschneidplatten ausgelegt.

EPGT mit 75°-Geometrie für Mindestbohrungsdurchmesser 4.5 mm und **CCGT** mit 80°-Geometrie für Mindestbohrungsdurchmesser 5.0 mm. Verfügbare Schaftgrößen: im Durchmesserbereich von 4 bis 7 mm.



2. Werkzeuge für negative (zweiseitige) Wendeschneidplatten $D_{min}=12mm$.

Erhältlich mit **Stahl**- und **Vollhartmetall**-Schaft mit zielgerichteter, innerer Kühlmittelzuführung direkt zu den Schneidkanten.

Diese Werkzeuge sind für die Aufnahme von negativ (zweiseitigen) geschliffenen WNGP- und DNGP-Wendeschneidplatten ausgelegt.

WNGP mit 80°-Geometrie für Mindestbohrungsdurchmesser 12mm und **DNGP** mit 55°-Geometrie für Mindestbohrungsdurchmesser 13mm. Verfügbare Schaftgrößen: im Durchmesserbereich von 10 bis 20mm zum vorwärts- und rückseitigen Drehen.

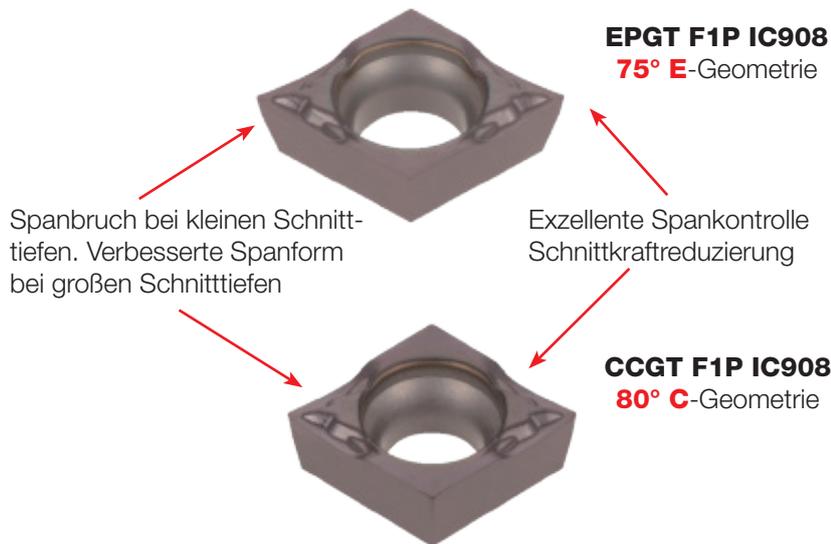
**WNGP****DNGP**



Neue positive, einseitig geschliffene Wendeschneidplatten

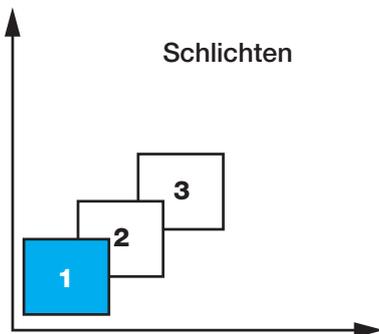
Die neuen Wendeschneidplatten für Mindestbohrungsdurchmesser 4.5mm **EPGT 03X1** und Mindestbohrungsdurchmesser 5mm für Bohrstangen sind für die Aufnahme von **CCGT 04T**-Wendeschneidplatten ausgelegt.

Beide Geometrien sind mit dem **F1P**-Spanformer erhältlich, der speziell für Feinschlichtbearbeitungen entwickelt wurde.



ISO Standard-Bezeichnung			
CCGT	04	T1	02

1	2	3
F	1	P



1. Anwendung	
F	Schichten

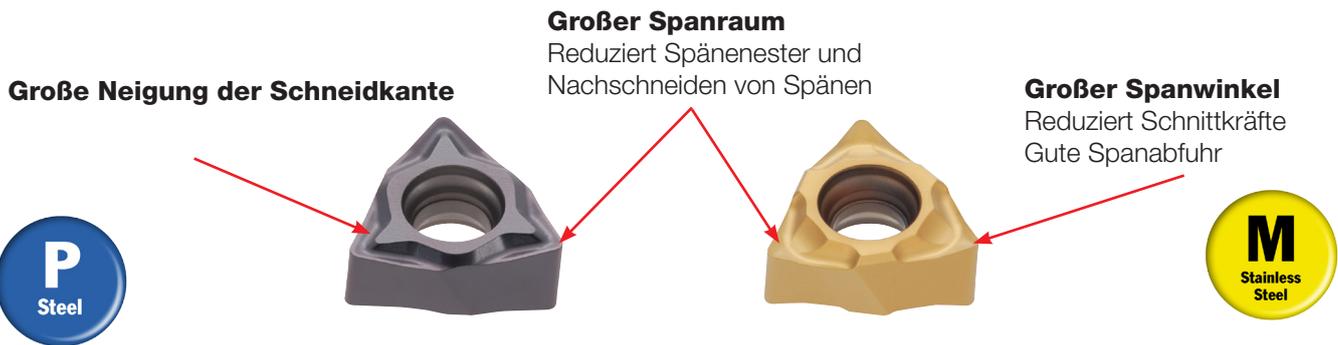
2. Spanvolumen	
1	Sehr geringes Spanvolumen
2	Geringes Spanvolumen
3	Mittleres Spanvolumen

3. Werkstückstoffgruppe	
P	Stahl
M	Rostbeständiger Stahl
K	Gusseisen
N	Nichteisen & Aluminium
S	Hoch hitzebest. Legierungen

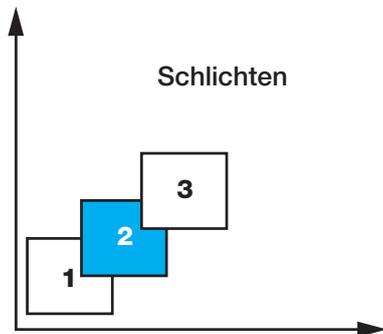


Neue negative, zweiseitig geschliffene Wendeschneidplatten

Die kleinen Wendeschneidplatten für **Dmin=12mm, WNGP 0403** und **DNGP 0703** mit **F2P-** und **F2M-**Spanformern zur Bearbeitung von Stahl und rostbeständigem Stahl wurden für mittelgroße Bohrungsdurchmesser entwickelt.



ISO Standard-Bezeichnung						
WNGP	04	03	04	1	2	3
				F	2	P



1. Anwendung	
F	Schichten

2. Spanvolumen	
1	Sehr geringes Spanvolumen
2	Geringes Spanvolumen
3	Mittleres Spanvolumen

3. Werkstückstoffgruppe	
P	Stahl
M	Rostbeständiger Stahl
K	Gusseisen
N	Nichteisen & Aluminium
S	Hoch hitzebest. Legierungen

ISOTURN

Preise und Verfügbarkeit

Siehe beigefügte Preisliste



Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
Manager Business Development
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

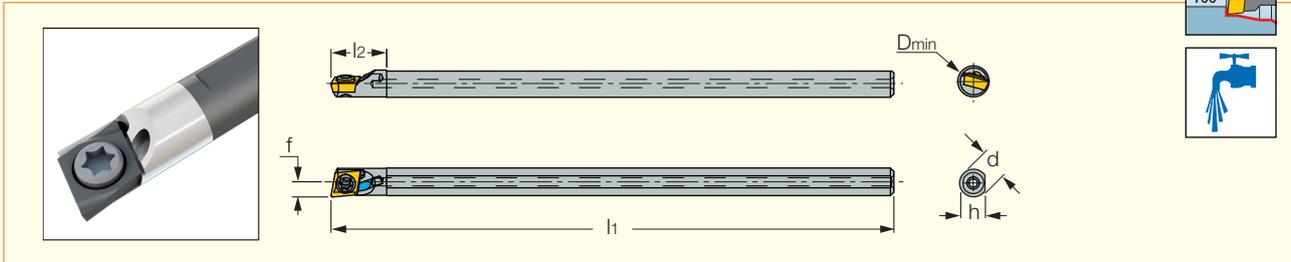
ISCAR Germany GmbH

Marco Huck
Produktspezialist

ISOTURN

A/E-SEXPR/L-03

Bohrstangen mit Schraubenklemmung für Mindestbohrungsdurchmesser 4.5mm, für rhombische 75°-Wendeschneidplatten mit Freiwinkel 11°



Bezeichnung	d	l ₁	l ₂	h	h ₁	f	D _{min}	WSP
A04F SEXPR/L-03	4.00	80.00	8.0	3.8	1.9	2.3	4.50	EPGT03
E04G SEXPR/L-03	4.00	90.00	9.0	3.8	1.9	2.3	4.50	EPGT03

• A - Stahlschaft mit Kühlmittelbohrung, E - Hartmetallschaft mit Kühlmittelbohrung

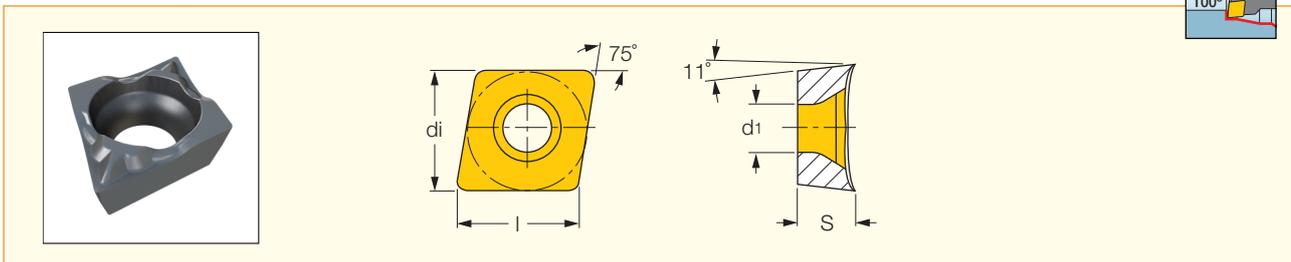
Ersatzteile



Bezeichnung	Schraube	Schlüssel
A/E-SEXPR/L-03	CSTA-1.6	T-6F

EPGT-F1P

Rhombische 75°-Wendeschneidplatten mit positivem Freiwinkel für die Bearbeitung von Stahl mit niedrigen Schnittparametern

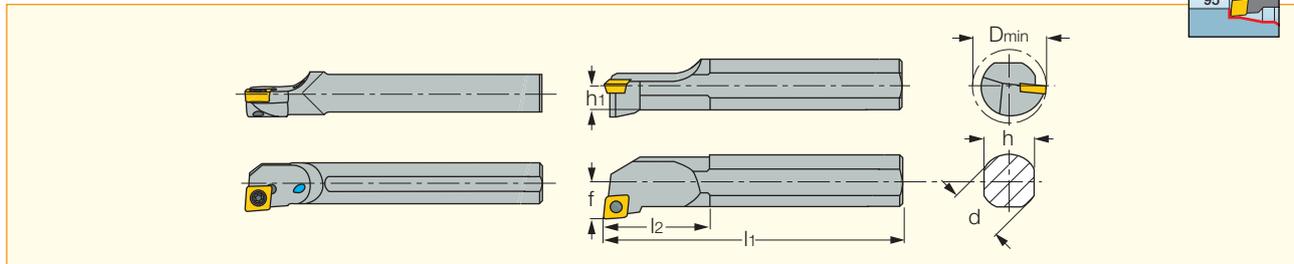


Bezeichnung	Abmessungen					IC908	Schnittwerte	
	l	di	S	r	d ₁		a _p (mm)	f (mm)
EPGT 03X101-F1P	3.70	3.57	1.39	0.10	1.90	•	0.10-0.50	0.01-0.05
EPGT 03X102-F1P	3.70	3.57	1.39	0.20	1.90	•	0.10-0.50	0.02-0.10
EPGT 03X104-F1P	3.70	3.57	1.39	0.40	1.90	•	0.10-0.50	0.05-0.15



A/E/S-SCLCR/L

Bohrstangen mit Schraubenklemmung für Mindestbohrungsdurchmesser 5mm, für rhombische 80°-Wendeschnidplatten mit 7° Freiwinkel



Bezeichnung	d	l ₁	l ₂	h	h ₁	f	D _{min}	Kühlung	WSP
A04F SCLCR/L-03	4.00	80.00	8.0	3.8	1.9	2.5	5.00	Ja	CCGT 03X1
A05F SCLCR/L-03	5.00	80.00	9.0	4.8	2.4	3.0	6.00	Ja	CCGT 03X1
A06G SCLCR/L-04	6.00	90.00	10.0	5.8	2.9	3.5	7.00	Ja	CCGT 04T1
A07G SCLCR/L-04	7.00	90.00	11.0	6.8	3.4	4.0	8.00	Ja	CCGT 04T1
E04G SCLCR/L-03	4.00	90.00	9.0	3.8	1.9	2.5	5.00	Ja	CCGT 03X1
E05G SCLCR/L-03	5.00	90.00	10.0	4.8	2.4	3.0	6.00	Ja	CCGT 03X1
E06H SCLCR/L-04	6.00	100.00	12.0	5.8	2.9	3.5	7.00	Ja	CCGT 04T1
E07H SCLCR/L-04	7.00	100.00	14.0	6.8	3.4	4.0	8.00	Ja	CCGT 04T1

• S - Stahlschaft, A - Stahlschaft mit Kühlmittelbohrung, E - Hartmetallschaft mit Kühlmittelbohrung

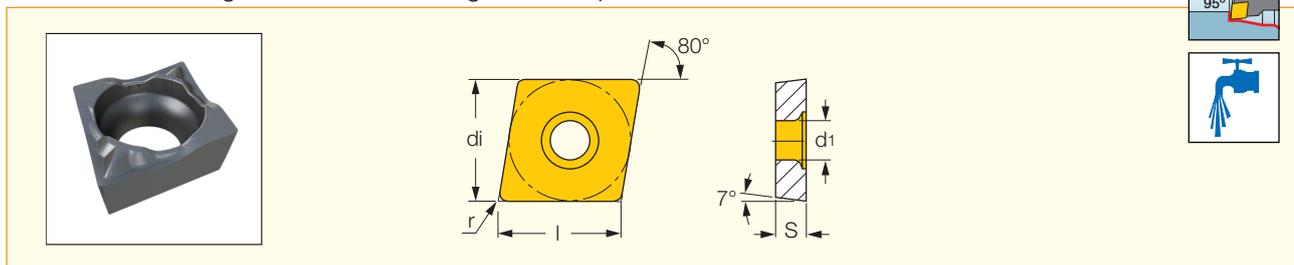
Ersatzteile



Bezeichnung	Schraube	Schlüssel
A/E-SCLCR/L...	CSTA-1.6	T-6F

CCGT-F1P

Rhombische 80°-Wendeschnidplatten mit positivem Freiwinkel für die Schlichtbearbeitung von Stahl mit niedrigen Schnittparametern

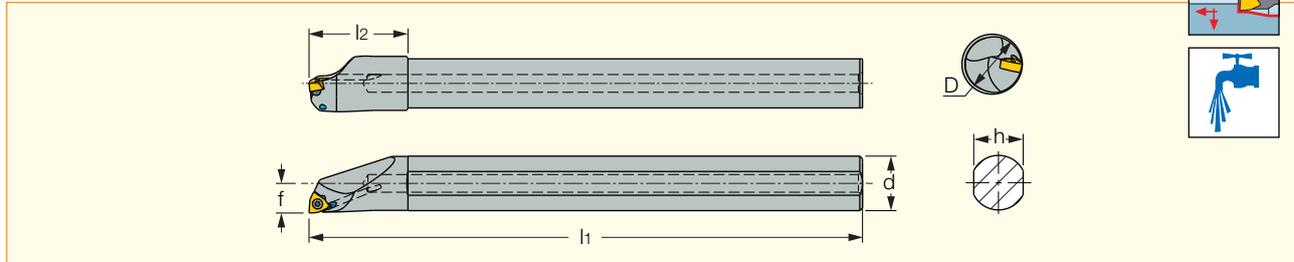


Bezeichnung	Abmessungen					IC908	Schnittwerte	
	l	di	S	r	d ₁		a _p (mm)	f (mm)
CCGT 03X101-F1P	3.60	3.57	1.39	0.10	1.90	•	0.10-0.50	0.01-0.05
CCGT 03X102-F1P	3.60	3.57	1.39	0.20	1.90	•	0.10-0.50	0.02-0.10
CCGT 03X104-F1P	3.60	3.57	1.39	0.40	1.90	•	0.10-0.50	0.05-0.15
CCGT 04T101-F1P	4.40	4.37	1.79	0.10	2.30	•	0.10-0.50	0.01-0.05
CCGT 04T102-F1P	4.40	4.37	1.79	0.20	2.30	•	0.10-0.50	0.02-0.10
CCGT 04T104-F1P	4.40	4.37	1.79	0.40	2.30	•	0.10-0.50	0.05-0.15

ISOTURN

A/E-SWLNR-04

Bohrstangen zur Bearbeitung kleiner Durchmesser für zweiseitige WNGP 0403..-Trigon-Wendeschneidplatten



Bezeichnung	d	l ₁	l ₂	h	f	D _{min}	WSP
A10K SWLNR/L-04	10.00	125.00	20.0	9.0	6.0	12.00	WNGP 04
A12M SWLNR/L-04	12.00	150.00	24.0	11.0	7.0	14.00	WNGP 04
A16Q SWLNR/L-04	16.00	180.00	32.0	15.0	9.0	18.00	WNGP 04
A20R SWLNR/L-04	20.00	200.00	36.0	18.0	11.0	22.00	WNGP 04
E10M SWLNR/L-04	10.00	125.00	20.0	9.0	6.0	12.00	WNGP 04
E12Q SWLNR/L-04	12.00	150.00	24.0	11.0	7.0	14.00	WNGP 04
E16R SWLNR/L-04	16.00	180.00	32.0	15.0	9.0	18.00	WNGP 04
E20S SWLNR/L-04	20.00	200.00	36.0	18.0	11.0	22.00	WNGP 04

- Verwenden Sie linke Wendeschneidplatten auf Werkzeugen in Rechtsausführung und rechte Wendeschneidplatten auf Werkzeugen in Linksausführung.
- A - Stahlschaft mit Kühlmittelbohrung, E - Hartmetallschaft mit Kühlmittelbohrung.

Ersatzteile

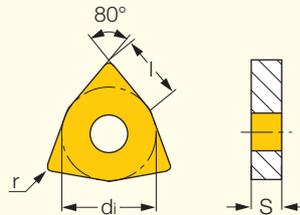
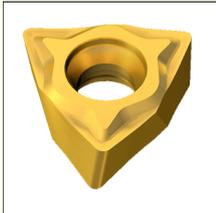
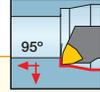


Bezeichnung	Schraube	Schlüssel
A/E-SWLNR-04	SR 34-514	T-7F



WNGP-F2P

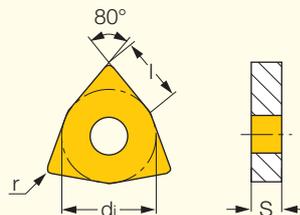
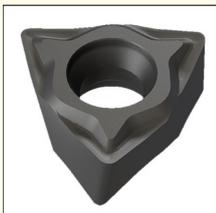
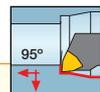
Zweiseitige Trigon-Wendeschneidplatten für die mittelschwere Bearbeitung von Stahl



Bezeichnung	Abmessungen				IC530N	Schnittwerte	
	l	di	S	r		a _p (mm)	f (mm)
WNGP 040302R/L-F2P	4.35	6.35	3.18	0.20	•	0.30-2.00	0.08-0.30
WNGP 040304R/L-F2P	4.35	6.35	3.18	0.40	•	0.30-2.00	0.08-0.30
WNGP 040308R/L-F2P	4.35	6.35	3.18	0.80	•	0.30-2.00	0.08-0.30

WNGP-F2M

Zweiseitige Trigon-Wendeschneidplatten für die mittelschwere Bearbeitung von rostbeständigem Stahl

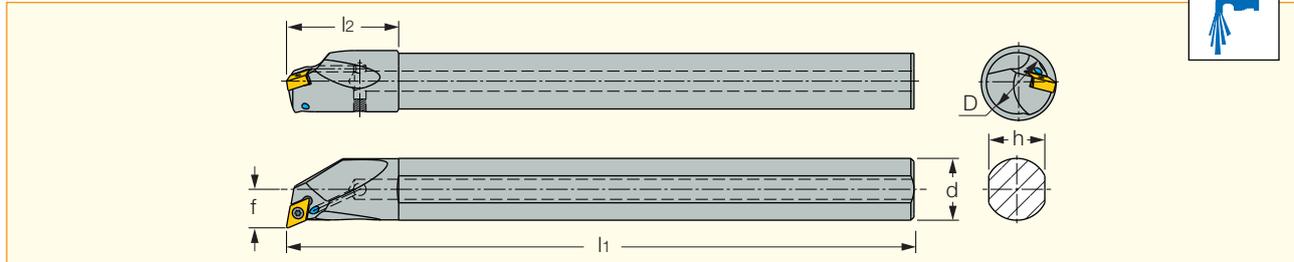


Bezeichnung	Abmessungen				IC908	Schnittwerte	
	l	di	S	r		a _p (mm)	f (mm)
WNGP 040302R/L-F2M	4.35	6.35	3.18	0.20	•	0.30-2.00	0.08-0.30
WNGP 040304R/L-F2M	4.35	6.35	3.18	0.40	•	0.30-2.00	0.08-0.30
WNGP 040308R/L-F2M	4.35	6.35	3.18	0.80	•	0.30-2.00	0.08-0.30



A/E-SDXNR/L-07

Bohrstangen zur Bearbeitung kleiner Durchmesser für zweiseitige, rhombische DNGP 0703.. 55°-Wendeschneidplatten



Designation	d	l ₁	l ₂	h	f	D _{min}	Kühlung	WSP
A10K SDXNR/L-07	10.00	125.00	20.0	9.0	7.6	13.00	Ja	DNGP 07
A12M SDXNR/L-07	12.00	150.00	24.0	11.0	8.6	16.00	Ja	DNGP 07
A16Q SDXNR/L-07	16.00	180.00	32.0	15.0	10.6	20.00	Ja	DNGP 07
A20R SDXNR/L-07	20.00	200.00	36.0	18.0	12.6	24.00	Ja	DNGP 07
E10M SDXNR/L-07	10.00	125.00	20.0	9.0	7.6	13.00	Ja	DNGP 07
E12Q SDXNR/L-07	12.00	150.00	24.0	11.0	8.6	16.00	Ja	DNGP 07
E16R SDXNR/L-07	16.00	180.00	32.0	15.0	10.6	20.00	Ja	DNGP 07
E20S SDXNR/L-07	20.00	200.00	36.0	18.0	12.6	24.00	Ja	DNGP 07

- Verwenden Sie linke Wendeschneidplatten auf Werkzeugen in Rechtsausführung und rechte Wendeschneidplatten auf Werkzeugen in Linksausführung.
- A - Stahlschaft mit Kühlmittelbohrung, E - Hartmetallschaft und Kühlmittelbohrung.

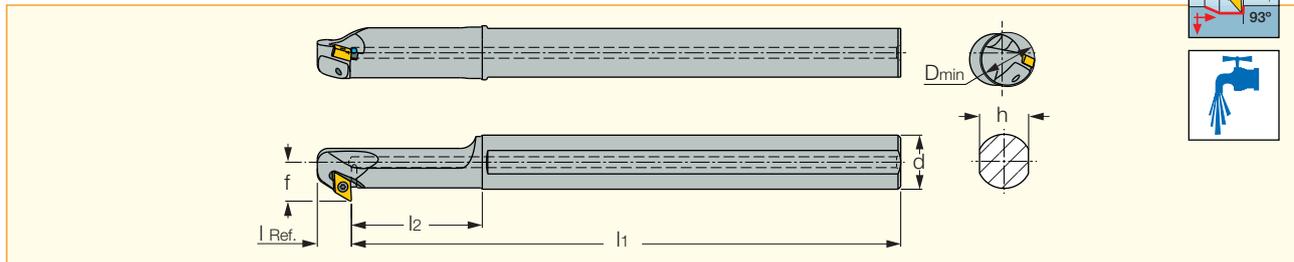
Ersatzteile



Bezeichnung	Schlüssel	Schraube
A/E-SDXNR/L-07	T-7F	SR 34-514

A/E-SDZNR/L-07

Bohrstangen zur Bearbeitung kleiner Durchmesser für zweiseitige, rhombische 55°-DNGP 0703..-Wendeschneidplatten



Bezeichnung	d	l ₁	l ₂	l Ref.	h	f	D _{min}	Kühlung	WSP
A12M SDZNR/L-07	12.00	150.00	38.0	13.0	11.0	11.0	14.00	Ja	DNGP 07
A16Q SDZNR/L-07	16.00	180.00	43.0	13.0	15.0	13.0	16.00	Ja	DNGP 07
A20R SDZNR/L-07	20.00	200.00	48.0	13.0	18.0	15.0	20.00	Ja	DNGP 07
E12Q SDZNR/L-07	12.00	180.00	-	13.0	11.0	11.0	18.00	Ja	DNGP 07
E16R SDZNR/L-07	16.00	200.00	-	13.0	15.0	13.0	22.00	Ja	DNGP 07

- Verwenden Sie linke Wendeschneidplatten auf Werkzeugen in Linksausführung und rechte Wendeschneidplatten auf Werkzeugen in Rechtsausführung.
- A - Stahlschaft mit Kühlmittelbohrung, E - Hartmetallschaft und Kühlmittelbohrung

Ersatzteile

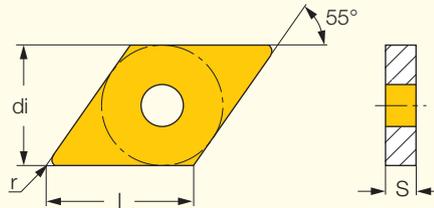
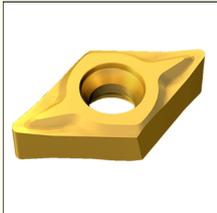


Bezeichnung	Schlüssel	Schraube
A/E-SDZNR/L-07	T-7F	SR 34-514

ISOTURN

DNGP-F2P

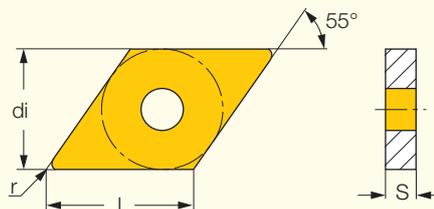
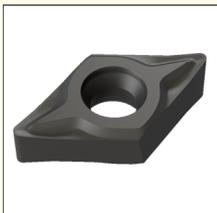
Zweiseitige, rhombische 55°-Wendeschneidplatten zum Vorschlichten und Schlichten von Stahl



Bezeichnung	Abmessungen				IC530N	Schnittwerte	
	l	di	S	r		a_p (mm)	f (mm)
DNGP 070302R/L-F2P	7.70	6.35	3.18	0.20	•	0.30-2.00	0.08-0.30
DNGP 070304R/L-F2P	7.70	6.35	3.18	0.40	•	0.30-2.00	0.08-0.30
DNGP 070308R/L-F2P	7.70	6.35	3.18	0.80	•	0.30-2.00	0.08-0.30

DNGP-F2M

Zweiseitige, rhombische 55°-Wendeschneidplatten zum Vorschlichten und Schlichten von rostbeständigem Stahl



Bezeichnung	Abmessungen				IC908	Schnittwerte	
	l	di	S	r		a_p (mm)	f (mm)
DNGP 070302R/L-F2M	7.70	6.35	3.18	0.20	•	0.30-2.00	0.08-0.30
DNGP 070304R/L-F2M	7.70	6.35	3.18	0.40	•	0.30-2.00	0.08-0.30
DNGP 070308R/L-F2M	7.70	6.35	3.18	0.80	•	0.30-2.00	0.08-0.30

Preisliste

Artikelnummer	Bezeichnung	Bruttopreis Euro
6709247	A12M SDZNR-07	114,00
6709248	A12M SDZNL-07	114,00
6709249	A16Q SDZNR-07	139,00
6709250	A16Q SDZNL-07	139,00
6709251	A20R SDZNR-07	172,00
6709252	A20R SDZNL-07	172,00
6709253	E12Q SDZNR-07	316,00
6709254	E12Q SDZNL-07	316,00
6709255	E16R SDZNR-07	442,00
6709256	E16R SDZNL-07	442,00
6837445	CCGT 03X101-F1P IC908	15,35
6837447	CCGT 03X102-F1P IC908	15,35
6837454	CCGT 03X104-F1P IC908	15,35
6837455	CCGT 04T101-F1P IC908	15,35
6837456	CCGT 04T102-F1P IC908	15,35
6837457	CCGT 04T104-F1P IC908	15,35
6837458	EPGT 03X101-F1P IC908	13,80
6837459	EPGT 03X102-F1P IC908	13,80
6837460	EPGT 03X104-F1P IC908	13,80
6862224	A06G SCLCL-04	114,00
6862227	A06G SCLCR-04	114,00
6862234	A07G SCLCL-04	114,00
6862244	A04F SCLCR-03	114,00
6862245	A05F SCLCR-03	114,00
6862247	A04F SEXPL-03	114,00
6862259	A04F SCLCL-03	114,00
6862260	A07G SCLCR-04	114,00
6862270	A04F SEXPR-03	114,00
6862277	A05F SCLCL-03	114,00
6888910	WNGP 040308L-F2M IC908	14,55
6888911	DNGP 070304L-F2M IC908	14,55
6888912	DNGP 070308L-F2M IC908	14,55
6888917	WNGP 040304L-F2P IC530N	14,55
6888918	WNGP 040308L-F2P IC530N	14,55
6888919	DNGP 070304L-F2P IC530N	14,55
6888920	DNGP 070308L-F2P IC530N	14,55
6888921	A10K SWLNR-04	114,00
6888922	A12M SWLNR-04	114,00
6888923	A16Q SWLNR-04	139,00
6888924	A10K SDXNR-07	114,00
6888925	A12M SDXNR-07	114,00



Artikelnummer	Bezeichnung	Bruttopreis Euro
6888926	A16Q SDXNR-07	139,00
6888927	E10M SWLNR-04	257,00
6888928	E12Q SWLNR-04	316,00
6888929	E16R SWLNR-04	442,00
6888930	E10M SDXNR-07	257,00
6888931	E12Q SDXNR-07	316,00
6888932	E16R SDXNR-07	442,00
6989898	A10K SWLNL-04	114,00
6989899	A12M SWLNL-04	114,00
6989900	A16Q SWLNL-04	139,00
6989901	A20R SWLNR-04	172,00
6989902	A20R SWLNL-04	172,00
6989903	E10M SWLNL-04	257,00
6989904	E12Q SWLNL-04	316,00
6989905	E16R SWLNL-04	442,00
6989906	E20S SWLNR-04	663,00
6989907	E20S SWLNL-04	663,00
6989908	A10K SDXNL-07	114,00
6989909	A12M SDXNL-07	114,00
6989910	A16Q SDXNL-07	139,00
6989911	A20R SDXNR-07	172,00
6989912	A20R SDXNL-07	172,00
6989913	E10M SDXNL-07	257,00
6989914	E12Q SDXNL-07	316,00
6989915	E16R SDXNL-07	442,00
6989916	E20S SDXNR-07	663,00
6989917	E20S SDXNL-07	663,00
6989918	WNGP 040302L-F2M IC908	14,55
6989919	WNGP 040302L-F2P IC530N	14,55
6989921	WNGP 040302R-F2M IC908	14,55
6989922	WNGP 040302R-F2P IC530N	14,55
6989924	WNGP 040304R-F2M IC908	14,55
6989925	WNGP 040304R-F2P IC530N	14,55
6989927	WNGP 040308R-F2M IC908	14,55
6989928	WNGP 040308R-F2P IC530N	14,55
6989930	DNGP 070302L-F2M IC908	14,55
6989931	DNGP 070302L-F2P IC530N	14,55
6989933	DNGP 070302R-F2M IC908	14,55
6989934	DNGP 070302R-F2P IC530N	14,55
6989936	DNGP 070304R-F2M IC908	14,55
6989937	DNGP 070304R-F2P IC530N	14,55
6989939	DNGP 070308R-F2M IC908	14,55
6989940	DNGP 070308R-F2P IC530N	14,55

Rabattgruppen:

L2 DREH-WERKZG.
L5 DREH-WP. POS
L6 DREH-WP. NEG