



TRIDEEP

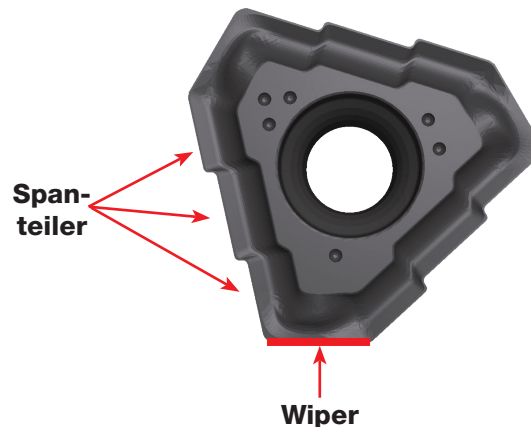
Neue Tiefbohrwerkzeuge mit 3-schneidigen Wendeschneidplatten

Neu

ISCAR präsentiert neue Tieflochbohrer mit 3-schneidigen Wendeschneidplatten für den Durchmesserbereich von 16 bis 28 mm.

Mit **TRI DEEP** präsentiert ISCAR das weltweit erste Tiefbohrsystem mit 3-schneidigen Wendeschneidplatten. Die neuen, geschliffenen **TOGT-Wendeschneidplatten** verfügen über eine Wiper-Breitschlichtfase und eine einzigartige Spanteiler-Geometrie.

Das breite Produktspektrum bietet den Endanwendern ab sofort erhebliche Qualitäts- und Wirtschaftlichkeitsvorteile bei gleichzeitig verbesserter Prozesssicherheit. Abgerundet wird das Hochleistungspaket mit dem universell einsetzbaren, PVD-TiAlN-beschichteten Schneidstoff IC908.



Basierend auf den neuen TOGT-Wendeschneidplatten stellt ISCAR die folgenden, neuen Tiefbohr-Systeme vor:

BTA-Tiefbohrköpfe

Erweiterter Produktbereich mit einem kleinstmöglichen Durchmesser von 16 mm.

TRIDEEP

DSD-EF-FT

Einrohr-Tiefbohrköpfe mit 4-gängigem Außengewinde für 3-schneidige TOGT-Wendeschnidplatten. Durchmesserbereich 16 bis 28 mm.

DDD-EF-FT

Zweirohr-Tiefbohrköpfe mit 4-gängigem Außengewinde für 3-schneidige TOGT-Wendeschnidplatten. Durchmesserbereich 18.4 bis 28 mm.

DSD-IF-FT

Einrohr-Tiefbohrköpfe mit eingängigem Innengewinde für 3-schneidige TOGT-Wendeschnidplatten. Durchmesserbereich 16 bis 28 mm.

GD-DH

Tieflochbohrer für den Einsatz auf Bearbeitungszentren und Tiefbohrmaschine, bestückt mit 3-schneidigen TOGT-Wendeschnidplatten. Die Bohrer sind in den Durchmesserbereichen 16 - 28 mm verfügbar in einem Längen/Durchmesser Verhältnis von 10, 15 und 25xD. Auf Anfrage können Tieflochbohrer im Durchmesserbereich 16 - 28 mm mit einer Gesamtlänge von bis zu 2400 mm geliefert werden.

Zwischenabmessungen sowie kundenspezifische Ausführungen werden auf Anfrage angeboten. Bitte kontaktieren Sie Ihren zuständigen ISCAR Ansprechpartner.

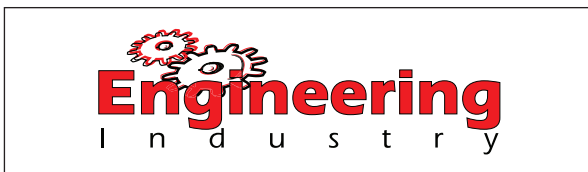
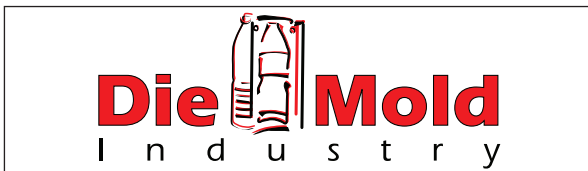




Vorteile

- Die Wendeschneidplatten bieten im Gegensatz zu Alternativen anderer Anbieter 3 statt nur 1 oder 2 Schneiden
- Geschliffene Wendeschneidplatten für höchste Präzision: Toleranzklasse IT10
- Einzigartige Spanteiler-Geometrie für prozesssichere, kurze Späne
- Wiper-Breitschichtfase für eine hervorragende Oberflächengüte
- Einfache und sichere Montage der TOGT-Wendeschneidplatten ohne Einstellaufwand
- Wirtschaftliche VHM- oder gelötete Führungsleisten

Fokus-Industrien





Verfügbarkeit und Preise

Siehe beigefügte Preisliste

**Per Klick
zum Video**

http://youtu.be/9QYKNxY9G_E

**Per Klick
zum Video**

<http://youtu.be/8F4wSUsQBTM>

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
Manager Business Development
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

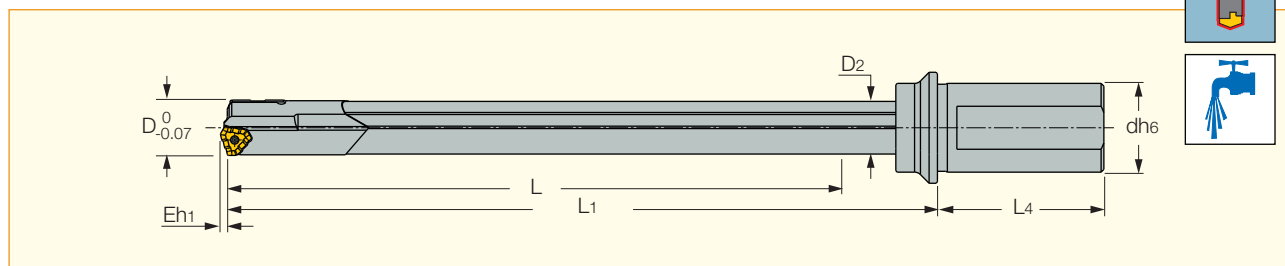
ISCAR Germany GmbH

Eric Fuentes
Produktspezialist



GD-DH

Tieflochbohrer für den Einsatz auf Bearbeitungszentren und Tiefbohrmaschinen



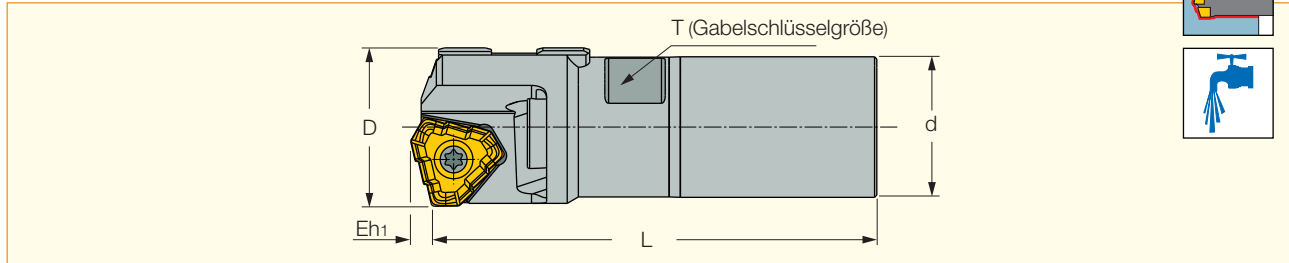
Bezeichnung	D	L	d	D ₂	L ₁	E _{h1}	L ₄	WSP
GD-DH 16.00-10D-M25-08	16.00	170.0	25.00	15.50	209.0	2.2	56.0	TOGT 08..
GD-DH 16.00-15D-M25-08	16.00	255.0	25.00	15.50	294.0	2.2	56.0	TOGT 08..
GD-DH 16.00-25D-M25-08	16.00	425.0	25.00	15.50	464.0	2.2	56.0	TOGT 08..
GD-DH 16.50-10D-M25-08	16.50	170.0	25.00	15.50	209.0	2.2	56.0	TOGT 08..
GD-DH 16.50-15D-M25-08	16.50	255.0	25.00	15.50	294.0	2.2	56.0	TOGT 08..
GD-DH 16.50-25D-M25-08	16.50	425.0	25.00	15.50	464.0	2.2	56.0	TOGT 08..
GD-DH 17.00-10D-M25-08	17.00	180.0	25.00	16.20	220.0	2.2	56.0	TOGT 08..
GD-DH 17.00-15D-M25-08	17.00	270.0	25.00	16.20	310.0	2.2	56.0	TOGT 08..
GD-DH 17.00-25D-M25-08	17.00	450.0	25.00	16.20	490.0	2.2	56.0	TOGT 08..
GD-DH 17.50-25D-M25-08	17.50	450.0	25.00	16.20	490.0	2.2	56.0	TOGT 08..
GD-DH 18.00-10D-M25-08	18.00	190.0	25.00	16.20	232.0	3.0	56.0	TOGT 08..
GD-DH 18.00-15D-M25-08	18.00	285.0	25.00	17.20	327.0	3.0	56.0	TOGT 08..
GD-DH 18.00-25D-M25-08	18.00	475.0	25.00	17.20	517.0	3.0	56.0	TOGT 08..
GD-DH 18.50-15D-M25-09	18.50	285.0	25.00	17.20	327.0	3.0	56.0	TOGT 09..
GD-DH 18.50-25D-M25-09	18.50	475.0	25.00	17.20	517.0	3.0	56.0	TOGT 09..
GD-DH 19.00-10D-M25-09	19.00	200.0	25.00	18.20	243.0	3.0	56.0	TOGT 09..
GD-DH 19.00-15D-M25-09	19.00	300.0	25.00	18.20	343.0	3.0	56.0	TOGT 09..
GD-DH 19.00-25D-M25-09	19.00	500.0	25.00	18.20	543.0	3.0	56.0	TOGT 09..
GD-DH 19.50-15D-M25-09	19.50	300.0	25.00	18.20	343.0	3.0	56.0	TOGT 09..
GD-DH 19.50-25D-M25-09	19.50	500.0	25.00	18.20	543.0	3.0	56.0	TOGT 09..
GD-DH 20.00-10D-M32-09	20.00	210.0	32.00	19.00	255.0	3.2	60.0	TOGT 09..
GD-DH 20.00-15D-M32-09	20.00	315.0	32.00	19.00	360.0	3.2	60.0	TOGT 09..
GD-DH 20.00-25D-M32-09	20.00	525.0	32.00	19.00	570.0	3.2	60.0	TOGT 09..
GD-DH 21.00-15D-M32-10	21.00	330.0	32.00	19.00	376.0	3.2	60.0	TOGT 10..
GD-DH 21.00-25D-M32-10	21.00	550.0	32.00	20.00	596.0	3.2	60.0	TOGT 10..
GD-DH 22.00-15D-M32-11	22.00	345.0	32.00	21.00	393.0	3.4	60.0	TOGT 11..
GD-DH 22.00-25D-M32-11	22.00	575.0	32.00	21.00	623.0	3.4	60.0	TOGT 11..
GD-DH 23.00-15D-M32-11	23.00	360.0	32.00	22.00	409.0	3.4	60.0	TOGT 11..
GD-DH 23.00-25D-M32-11	23.00	600.0	32.00	22.00	649.0	3.4	60.0	TOGT 11..
GD-DH 24.00-15D-M32-11	24.00	375.0	32.00	23.00	426.0	3.4	60.0	TOGT 11..
GD-DH 24.00-25D-M32-11	24.00	625.0	32.00	23.00	676.0	3.4	60.0	TOGT 11..
GD-DH 25.00-15D-M32-11	25.00	390.0	32.00	24.00	442.0	3.6	60.0	TOGT 11..
GD-DH 25.00-25D-M32-11	25.00	650.0	32.00	24.00	702.0	3.6	60.0	TOGT 11..
GD-DH 26.00-15D-M40-12	26.00	405.0	40.00	25.00	449.0	3.6	70.0	TOGT 12..
GD-DH 26.00-25D-M40-12	26.00	675.0	40.00	25.00	719.0	3.6	70.0	TOGT 12..
GD-DH 27.00-15D-M40-12	27.00	420.0	40.00	26.00	465.0	3.6	70.0	TOGT 12..
GD-DH 27.00-25D-M40-12	27.00	700.0	40.00	26.00	745.0	3.6	70.0	TOGT 12..
GD-DH 28.00-15D-M40-12	28.00	420.0	40.00	27.00	467.0	3.6	70.0	TOGT 12..
GD-DH 28.00-25D-M40-12	28.00	700.0	40.00	27.00	747.0	3.6	70.0	TOGT 12..

• Anmerkung: Tieflochbohrer können auf Anfrage bis zu einer Gesamtlänge von 2400 mm geliefert werden.

TRIDEEP

DSD-IF-FT

Einrohr-Tiefbohrköpfe mit eingängigem Innengewinde für 3-schneidige TOGT-Wendeschneidplatten



Bezeichnung	D _{min}	D _{max}	L	E _{h1}	d	T _s ⁽¹⁾
DSD-IF 16.01-16.50-FT	16.00	16.50	53.50	2.2	12.70	TS-03
DSD-IF 16.51-17.25-FT	16.51	17.25	53.50	2.2	13.40	TS-04
DSD-IF 17.26-18.00-FT	17.26	18.00	53.50	2.2	13.70	TS-05
DSD-IF 18.01-19.00-FT	18.01	19.00	53.50	3.0	14.40	TS-06
DSD-IF 19.01-19.99-FT	19.01	19.99	53.50	3.2	15.40	TS-07
DSD-IF 20.00-21.99-FT	20.00	21.99	58.00	3.2	16.50	TS-08
DSD-IF 22.00-24.99-FT	22.00	24.99	60.00	3.4	19.00	TS-09
DSD-IF 25.00-26.99-FT	25.00	26.99	65.00	3.6	20.00	TS-10
DSD-IF 27.00-28.00-FT	27.00	28.00	65.00	3.6	22.00	TS-11

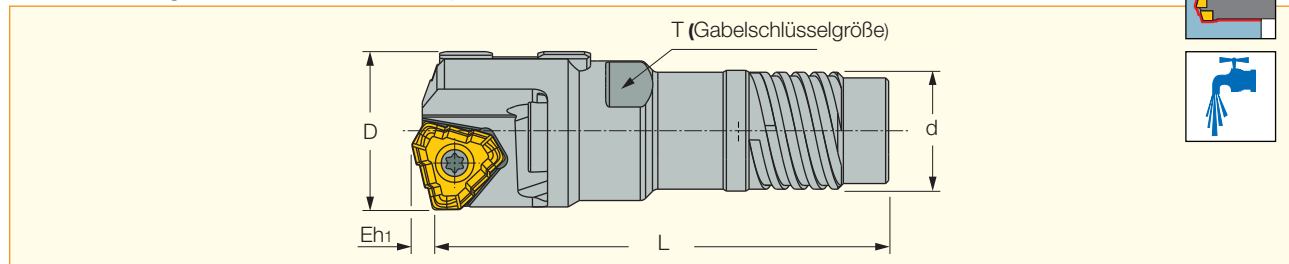
• TRI DEEP-Tiefbohrköpfe sind nicht einstellbar und werden immer für einen festgelegten Durchmesser gefertigt. Die Angaben in der Tabelle sind in Durchmesserbereiche abgestuft, um eine verbesserte Übersicht zu gewährleisten.

• Bestellbeispiel: DSD-IF 017.10-FT = Ø 17.10 mm.

⁽¹⁾ Rohrbezeichnung

DSD-EF-FT

Einrohr-Tiefbohrköpfe mit viergängigem Außengewinde für 3-schneidige TOGT-Wendeschneidplatten



Bezeichnung	D _{min}	D _{max}	L	E _{h1}	d	T _s ⁽¹⁾
DSD-EF 16.00-16.70-FT	16.00	16.70	55.00	2.2	12.60	TS-10
DSD-EF 16.71-17.70-FT	16.71	17.70	55.00	2.2	13.60	TS-11
DSD-EF 17.71-18.90-FT	17.71	18.90	56.00	3.0	14.50	TS-12
DSD-EF 18.91-20.00-FT	18.91	20.00	56.00	3.0	15.50	TS-13
DSD-EF 20.01-21.80-FT	20.01	21.80	60.00	3.2	16.00	TS-14
DSD-EF 21.81-21.99-FT	21.81	21.99	63.50	3.2	18.00	TS-15
DSD-EF 22.00-24.10-FT	22.00	24.10	65.50	3.4	18.00	TS-15
DSD-EF 24.11-25.00-FT	24.11	25.00	65.50	3.4	19.50	TS-16
DSD-EF 25.01-26.40-FT	25.01	26.40	67.50	3.6	19.50	TS-16
DSD-EF 26.41-28.00-FT	26.41	28.00	67.50	3.6	21.00	TS-17

• TRI DEEP-Tiefbohrköpfe sind nicht einstellbar und werden immer für einen festgelegten Durchmesser gefertigt. Die Angaben in der Tabelle sind in Durchmesserbereiche abgestuft, um eine verbesserte Übersicht zu gewährleisten.

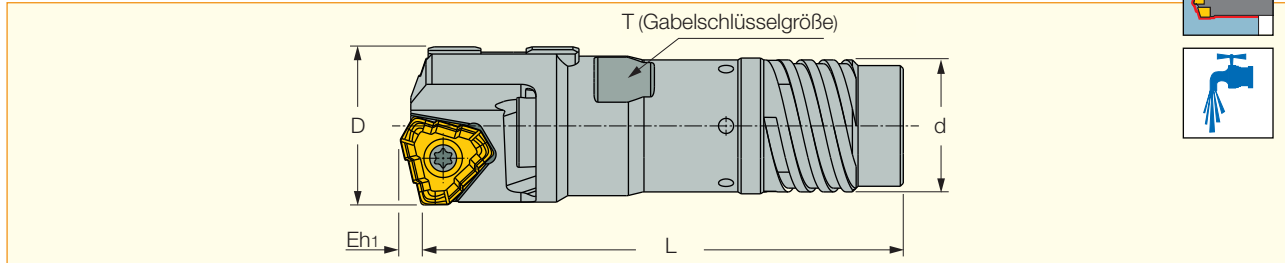
• Bestellbeispiel: DSD-EF 016.50-FT = Ø 16.50 mm.

⁽¹⁾ Rohrbezeichnung



DDD-EF-FT

Zweirohr-Tiefbohrköpfe mit viergängigem Außengewinde für 3-schneidige TOGT-Wendeschneidplatten



Bezeichnung	D _{min}	D _{max}	L	E _{h1}	d	T _s ⁽¹⁾	T _{si} ⁽²⁾
DDD-EF 18.40-20.00-FT	18.41	20.00	61.00	3.0	16.00	TDO-I0	TDI-N0
DDD-EF 20.01-21.80-FT	20.01	21.80	63.50	3.2	18.00	TDO-I1	TDI-N1
DDD-EF 21.81-21.99-FT	21.81	21.99	63.50	3.2	19.50	TDO-I2	TDI-N2
DDD-EF 22.00-24.10-FT	22.00	24.10	65.50	3.4	19.50	TDO-I2	TDI-N2
DDD-EF 24.11-25.00-FT	24.11	25.00	65.50	3.4	21.00	TDO-I3	TDI-N3
DDD-EF 25.01-26.40-FT	25.01	26.40	67.50	3.6	21.00	TDO-I3	TDI-N3
DDD-EF 26.01-28.00-FT	26.41	28.00	70.50	3.6	23.50	TDO-I4	TDI-N4

• TRI DEEP-Tiefbohrköpfe sind nicht einstellbar und werden immer für einen festgelegten Durchmesser gefertigt. Die Angaben in der Tabelle sind in Durchmesserbereiche abgestuft, um eine verbesserte Übersicht zu gewährleisten.

• Bestellbeispiel: DDD-EF 018.50-FT = Ø 18.50 mm.

⁽¹⁾ Außenrohrbezeichnung ⁽²⁾ Innenrohrbezeichnung

TRIDEEP Ersatzteile

Durchmesserbereich	Wendeschneidplatte	WSP-Klemmschraube	Schlüssel	VHM-Führungsleiste	Klemmschraube Führungsleiste	Schlüssel
16.00-18.00	TOGT 080305-DT	SR 11201753-3S	T-8	GP-06-075FC	SR 11201753-1	T-7
18.01-20.00	TOGT 090305-DT	SR 11201753-3S	T-8	GP-06-085FC		
20.01-20.99	TOGT 100305-DT	SR 11201753-4	T-8	GP-06-085FC		
21.00-21.99	TOGT 100305-DT			GP-06-100FC		
22.00-25.00	TOGT 110405-DT	SR 11201753-6H	T-15	GP-06-100FC		
25.01-28.00	TOGT 120405-DT	SR 11201753-8	T-15	GP-06-120FC		

Sämtliche TRI-DEEP-Bohrwerkzeuge werden ohne Wendeschneidplatten und Führungsleisten geliefert. Diese müssen separat bestellt werden.

TOGT

Tiefbohr-Wendeschneidplatten mit 3 Schneidkanten,
Wiper-Breitschichtfase und einzigartiger Spanteiler-Geometrie

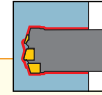


Abb. 1

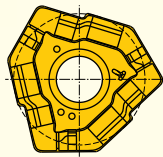
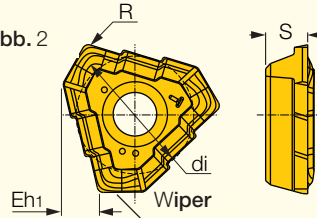


Abb. 2



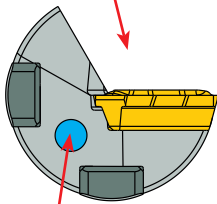
Bezeichnung	Abmessungen					Abb.	IC908
	di	R	E _{h1}	S			
TOGT 080305-DT	8.55	0.50	2.2	2.80	1	•	
TOGT 090305-DT	8.32	0.50	3.0	3.00	2	•	
TOGT 100305-DT	9.23	0.50	3.2	3.30	2	•	
TOGT 110405-DT	10.40	0.50	3.4	3.80	2	•	
TOGT 120405-DT	11.59	0.50	3.6	4.30	2	•	

Sämtliche TRI-DEEP-Bohrwerkzeuge werden ohne Wendeschneidplatten und Führungsleisten geliefert. Diese müssen separat bestellt werden.

USER GUIDE

Breite Spankammer

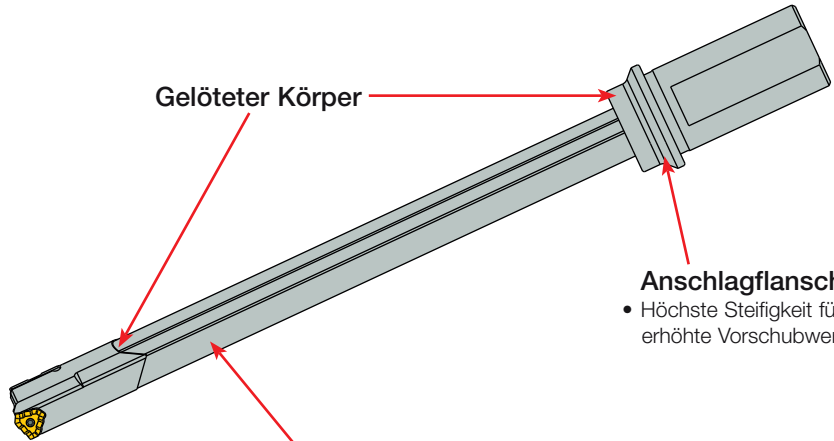
- Einfache Spanabfuhr



Großer Kühlmittelkanal

- Effiziente Kühlung
- Höhere Standzeit der WSP und Führungsleisten

Gelöteter Körper



Anschlagflansch

- Höchste Steifigkeit für erhöhte Vorschubwerte

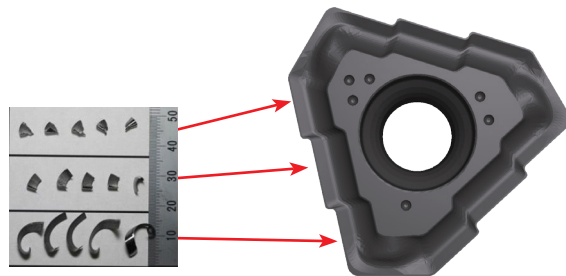
Bohrkörper aus Stahl

- Spezieller Werkzeugstahl
- Einfache Handhabung, kein Einstellaufwand

TRIDEEP – Spanbildung

Werkstückstoff: 1.0535 / C55

Bohrdurchmesser: Ø20.5 mm

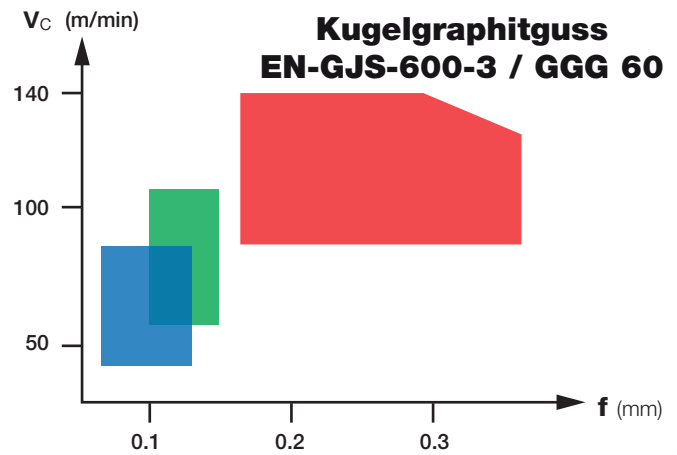
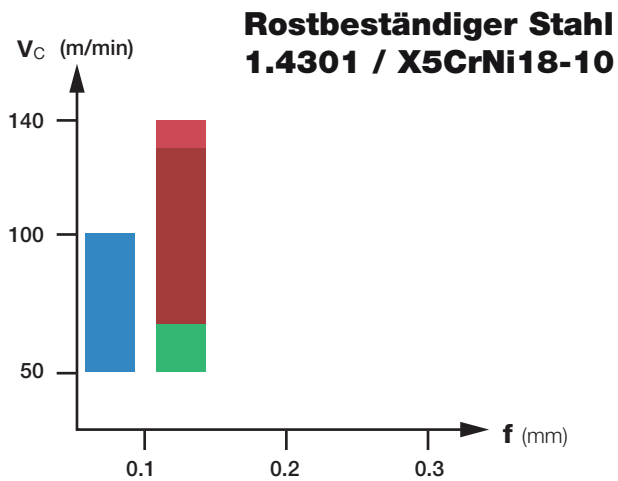
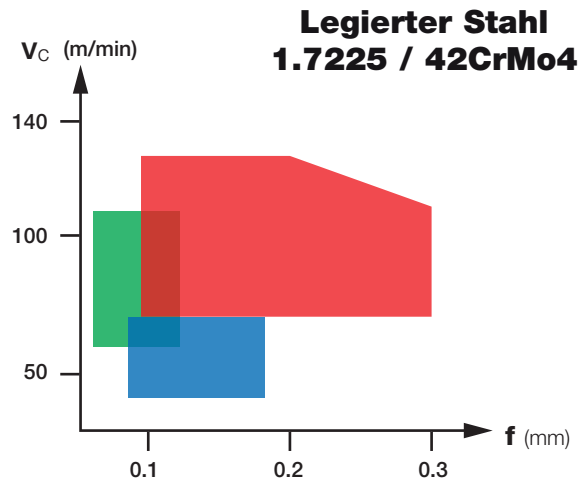
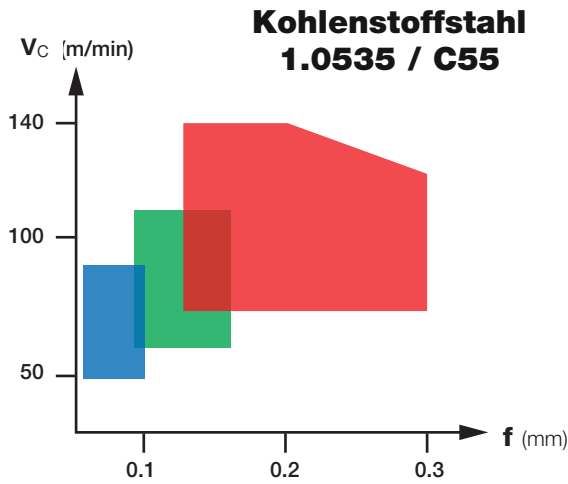


f (mm) \ V _c (mm)	0.1	0.15	0.2	0.25
140				
120				
100				
80				



TRIDEEP

Vergleich Anwendungsbereiche

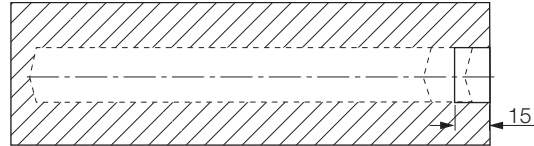


- ISCAR TRIDEEP
- Herkömmliche Wettbewerbs-Werkzeuge
- Gelötete Tieflochbohrer

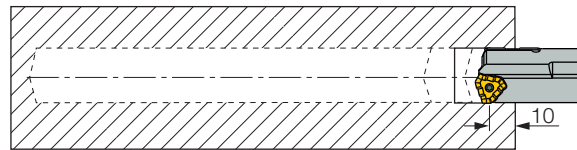
Wichtige Technische Hinweise

Bohren auf Bearbeitungszentren und Drehmaschinen

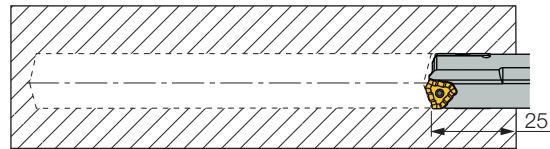
1. Pilotbohrung einbringen / $D \begin{smallmatrix} +0.10 \\ +0.03 \end{smallmatrix}$
 min. 15 mm Bohrtiefe
 (gemessen auf die Außenkante)
 Empfehlung:
 FCP-Bohrköpfe (1. Wahl)
 ICP-2M Bohrköpfe (2. Wahl)



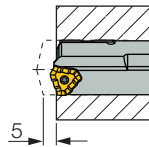
2. TRI DEEP-Bohrer im Rechtslauf mit reduzierten Werten in die Pilotbohrung einfahren (10 mm Tiefe)
 $< 50 \text{ U/min} / f = 0.5 - 1.0 \text{ mm/U}$



3. Reduzieren Sie den empfohlenen Vorschub während der ersten 25 mm um 20% ($v_c = 100\%$).



4. Bei Durchgangsbohrungen maximal 5 mm aus der Bohrung austreten.



5. Nach dem Bohrvorgang die Kühlmittel-Zufuhr abschalten und Drehzahl stoppen bzw. mit geringen Drehzahlen ($< 50 \text{ U/min}$) aus der Bohrung zurückfahren. Verwenden Sie für den Rückzug keinen Eilgang.



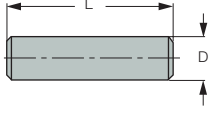
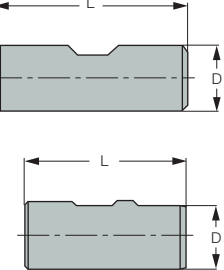
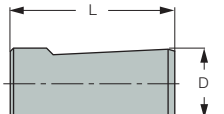
ISO	Werkstückstoff	Eigenschaft	Zugfestigkeit [N/mm ²]	Härte HB	
P	Unlegierter Stahl und Stahlguss, Automatenstahl	< 0.25 %C	Geglüht	420	125
		>= 0.25 %C	Geglüht	650	190
		< 0.55 %C	Vergütet	850	250
		>= 0.55 %C	Geglüht	750	220
	Stahl mit niedrigem Legierungsanteil und Stahlguss (weniger als 5% Legierungselemente)	Geglüht		1000	300
				600	200
		Vergütet		930	275
				1000	300
	Hoch legierter Stahl, Stahlguss und Werkzeugstahl	Geglüht		1200	350
		Vergütet		680	200
M	Rostbeständiger Stahl und Stahlguss	Geglüht		1100	325
		Ferritisch/martensitisch		680	200
		Martensitisch		820	240
K	Grauguss (GGG)	Austenitisch		600	180
		Ferritisch/Perlitisch			180
	Kugelgraphitguss (GG)	Perlitisch			260
		Ferritisch			160
	Temperguss	Perlitisch			250
		Ferritisch			130
N	Aluminium-Knetlegierungen	Perlitisch		230	
		Nicht aushärtbar			60
	Aluminiumguss, legiert	Ausgehärtet			100
		Nicht aushärtbar			75
	Kupferlegierungen	<=12% Si			90
		>12% Si			130
	Nichteisen-Werkstückstoffe	>1% Pb			110
		Automatenmessing			90
		Messing			100
	S	Hoch hitzebest. Legierungen	Elektrolytkupfer		
Duroplaste, Faserkunststoffe					280
Hartgummi					250
Fe-Basis					350
Ni- oder Co-Basis					320
Titan- und Ti-Legierungen		Gegossen			RM 400
		Alpha+Beta-Leg., ausgehärtet			RM 1050



Richtwerte für TRIDEEP-Tieflochbohrer

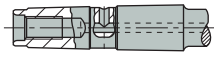

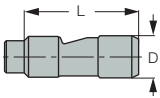
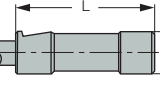
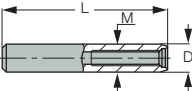
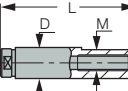
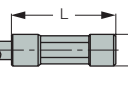
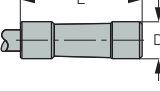
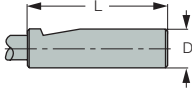
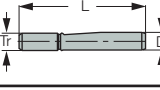

Werkstoffnr.	TRIDEEP-Tieflochbohrer		TRIDEEP BTA-Tiefbohrköpfe	
	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Vorschub (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Vorschub (mm/U)
		Bohrdurchmesser (mm)		Bohrdurchmesser (mm)
		16.00-28.00		16.00-28.00
1	80-140	0.08-0.16	90-130	0.15-0.20
2	80-140	0.08-0.16	90-130	0.15-0.20
3	80-140	0.08-0.16	90-130	0.15-0.20
4	80-140	0.08-0.16	70-130	0.10-0.25
5	80-140	0.08-0.16	70-130	0.10-0.25
6	80-120	0.08-0.16	70-120	0.10-0.25
7	80-120	0.08-0.16	60-120	0.10-0.25
8	80-120	0.08-0.16	60-120	0.10-0.25
9	80-120	0.08-0.16	60-120	0.10-0.25
10	80-120	0.08-0.16	70-130	0.10-0.25
11	80-120	0.08-0.16	70-130	0.10-0.25
12	80-140	0.08-0.10	80-130	0.08-0.10
13	80-140	0.08-0.10	80-130	0.08-0.10
14	80-140	0.08-0.10	80-130	0.08-0.10
15	80-140	0.08-0.25	50-110	0.12-0.3
16	80-140	0.08-0.25	50-110	0.12-0.3
17	80-140	0.08-0.25	60-110	0.12-0.3
18	80-140	0.08-0.25	60-110	0.12-0.3
19	80-140	0.08-0.25	70-110	0.12-0.3
20	80-140	0.08-0.25	70-110	0.12-0.3
21	65-130	0.08-0.16	65-130	0.10-0.20
22	65-130	0.06-0.15	65-130	0.08-0.18
23	65-130	0.08-0.18	65-130	0.08-0.18
24	65-130	0.08-0.18	65-130	0.08-0.18
25	65-130	0.08-0.18	65-130	0.08-0.18
26	65-130	0.08-0.18	65-130	0.08-0.18
27	65-130	0.08-0.18	65-130	0.08-0.18
28	65-130	0.08-0.18	65-130	0.08-0.18
29	65-130	0.08-0.18	65-130	0.08-0.18
30	65-130	0.08-0.18	65-130	0.08-0.18
31	20-50	0.08-0.18	20-50	0.08-0.18
32	20-50	0.08-0.18	20-50	0.08-0.18
33	20-50	0.08-0.18	20-50	0.08-0.18
34	20-50	0.08-0.18	20-50	0.08-0.18
35	20-50	0.08-0.18	20-50	0.08-0.18
36	30-60	0.08-0.18	30-60	0.08-0.18
37	30-60	0.08-0.18	30-60	0.08-0.18

Einspannhülsen für kundenspezifische Ausführungen zum Einsatz auf Bearbeitungszentren und Drehmaschinen

Einspannhülse	Abbildung	øD x L	Code
Zylindrisch DIN1835A DIN6535HA		.75x2.03"	95
		20x50	10
		25x56	11
		1.00x2.28"	96
		1.25x2.28"	97
		32x60	12
Weldon DIN1835B DIN6535HB		.75x2.03"	99
		20x50	22
		25x56	23
		1.00x2.28"	100
		1.25x2.28"	101
		32x60	24
Whistle Notch DIN1835E		20x50	34
		25x56	35
		32x60	36
		40x70	37

Zwischenabmessungen sowie kundenspezifische Ausführungen werden auf Anfrage angeboten. Bitte kontaktieren Sie dafür Ihren zuständigen ISCAR-Ansprechpartner.

Einspannhülsen für kundenspezifische Ausführungen zum Einsatz auf Tiefbohrmaschinen

Einspannhülse	Abbildung	øD x L	Code
DIN228AK		CM1	45
		CM2	46
		CM3	47
		CM4	48
DIN228BK		CM1	49
		CM2	50
		CM3	51
		CM4	52
Spannfläche mittig, Oberfläche 15°		.750x2.75"	56
		25x70	57
		1.00x2.75"	58
		1.25x2.75"	59
		1.50x2.75"	60
Spannfläche vorne, Oberfläche 15°		16x50	61
Zylindrisch mit Gewinde		25x100 M16x1.5	66
		36x120 M24x1.5	67
VDI-Ausführung		25x112 M16x1.5	70
		36x135 M24x1.5	71
Spannfläche mittig, hexagonal		25x70	72
		32x70	73
Spannfläche mittig, konisch		.75x2.75"	76
		20x70	77
Spannfläche vorne, Oberfläche 2°		1.00x2.75"	80
		1.00x3.94"	81
		1.25x2.75"	82
		1.25x3.94"	83
		1.50x2.75"	84
Trapezförmig mit Gewinde		28x126 Tr 28x2	88
		36x162 Tr 36x2	89
Spannhülse für Sprühnebelschmierung		25x50	91
		35x60	92

Zwischenabmessungen sowie kundenspezifische Ausführungen werden auf Anfrage angeboten. Bitte kontaktieren Sie dafür Ihren zuständigen ISCAR-Ansprechpartner.



Preisliste

Artikelnummer	Bezeichnung	Preis	Verfügbarkeit
Tiefbohrwerkzeuge			
4818134	GD-DH 16.00-10D-M25	523,00 €	Ab Lager
4818111	GD-DH 16.00-15D-M25	544,00 €	Ab Lager
4818112	GD-DH 16.00-25D-M25	565,00 €	Ab Lager
4820387	GD-DH 16.50-10D-M25	523,00 €	Ab Lager
4820489	GD-DH 16.50-15D-M25	544,00 €	Ab Lager
4820490	GD-DH 16.50-25D-M25	565,00 €	Ab Lager
4818135	GD-DH 17.00-10D-M25	523,00 €	Ab Lager
4818114	GD-DH 17.00-15D-M25	544,00 €	Ab Lager
4818115	GD-DH 17.00-25D-M25	565,00 €	Ab Lager
4818116	GD-DH 17.50-25D-M25	565,00 €	Ab Lager
4818136	GD-DH 18.00-10D-M25	544,00 €	Ab Lager
4818117	GD-DH 18.00-15D-M25	565,00 €	Ab Lager
4818120	GD-DH 18.00-25D-M25	587,00 €	Ab Lager
4820491	GD-DH 18.50-15D-M25	565,00 €	Ab Lager
4818121	GD-DH 18.50-25D-M25	587,00 €	Ab Lager
4818137	GD-DH 19.00-10D-M25	544,00 €	Ab Lager
4818122	GD-DH 19.00-15D-M25	565,00 €	Ab Lager
4818123	GD-DH 19.00-25D-M25	587,00 €	Ab Lager
4818124	GD-DH 19.50-15D-M25	565,00 €	Ab Lager
4818124	GD-DH 19.50-25D-M25	587,00 €	Ab Lager
4818140	GD-DH 20.00-10D-M32	559,00 €	Ab Lager
4818125	GD-DH 20.00-15D-M32	581,00 €	Ab Lager

Preisliste

Artikelnummer	Bezeichnung	Preis	Verfügbarkeit
4818127	GD-DH 20.00-25D-M32	604,00 €	Ab Lager
4820493	GD-DH 21.00-15D-M32	581,00 €	Ab Lager
4818128	GD-DH 21.00-25D-M32	604,00 €	Ab Lager
4820494	GD-DH 22.00-15D-M32	595,00 €	Ab Lager
4818129	GD-DH 22.00-25D-M32	619,00 €	Ab Lager
4820495	GD-DH 23.00-15D-M32	595,00 €	Ab Lager
4818131	GD-DH 23.00-25D-M32	619,00 €	Ab Lager
4820496	GD-DH 24.00-15D-M32	595,00 €	Ab Lager
4818132	GD-DH 24.00-25D-M32	619,00 €	Ab Lager
4820497	GD-DH 25.00-15D-M32	595,00 €	Ab Lager
4818133	GD-DH 25.00-25D-M32	619,00 €	Ab Lager
4820498	GD-DH 26.00-15D-M40	610,00 €	Ab Lager
4820499	GD-DH 26.00-25D-M40	634,00 €	Ab Lager
4820500	GD-DH 27.00-15D-M40	610,00 €	Ab Lager
4820501	GD-DH 27.00-25D-M40	634,00 €	Ab Lager
4820502	GD-DH 28.00-15D-M40	610,00 €	Ab Lager
4820392	GD-DH 28.00-25D-M40	634,00 €	Ab Lager

Rabattgruppe - Werkzeuge: H9 TIEFBOHR-WERKZEUGE

Preisliste

Artikelnummer	Bezeichnung	Preis	Verfügbarkeit
Tiefbohrköpfe			
4820525	DSD-EF 17.00-FT	577,00 €	Ab Lager *
4830088	DSD-EF 17.45-FT	577,00 €	Ab Lager *
4817301	DSD-EF 18.24-FT	577,00 €	Ab Lager *
4830108	DSD-EF 18.64-FT	577,00 €	Auf Anfrage
4824156	DSD-EF 19.00-FT	577,00 €	Auf Anfrage
4827767	DSD-EF 19.05-FT	577,00 €	Auf Anfrage
4821336	DSD-EF 19.25-FT	577,00 €	Auf Anfrage
4817357	DSD-EF 20.00-FT	577,00 €	Ab Lager *
4830128	DSD-EF 20.66-FT	577,00 €	Ab Lager *
4829831	DSD-EF 20.98-FT	577,00 €	Ab Lager *
4817378	DSD-EF 21.00-FT	577,00 €	Auf Anfrage
4819819	DSD-EF 22.00-FT	577,00 €	Ab Lager *
4827768	DSD-EF 22.23-FT	577,00 €	Ab Lager *
4817299	DSD-EF 23.80-FT	577,00 €	Auf Anfrage
4820526	DSD-EF 24.00-FT	577,00 €	Ab Lager *
4824159	DSD-EF 24.50-FT	577,00 €	Auf Anfrage
4800893	DSD-EF 25.00-FT	577,00 €	Ab Lager *
4820527	DSD-EF 25.40-FT	577,00 €	Ab Lager *
4820528	DSD-EF 26.00-FT	577,00 €	Ab Lager *
4820529	DSD-EF 28.00-FT	577,00 €	Auf Anfrage
4817576	DSD-IF 16.00-FT	577,00 €	Ab Lager *
4821032	DSD-IF 16.50-FT	577,00 €	Ab Lager *
4820530	DSD-IF 18.00-FT	577,00 €	Ab Lager *
4803022	DSD-IF 20.00-FT	577,00 €	Ab Lager *
4821033	DSD-IF 20.50-FT	577,00 €	Ab Lager *
4820531	DSD-IF 22.00-FT	577,00 €	Ab Lager *
4820532	DSD-IF 24.00-FT	577,00 €	Ab Lager *



Preisliste

Artikelnummer	Bezeichnung	Preis	Verfügbarkeit
Wendeplatten			
5567388	TOGT 080305-DT IC908	26,65 €	Ab Lager
5567389	TOGT 090305-DT IC908	26,65 €	Ab Lager
5509263	TOGT 100305-DT IC908	26,65 €	Ab Lager
5509270	TOGT 110405-DT IC908	32,00 €	Ab Lager
5567619	TOGT 120405-DT IC908	32,00 €	Ab Lager
Führungsleisten			
4818299	GP-06-075FC IC908	26,65 €	Ab Lager
4818295	GP-06-085FC IC908	26,65 €	Ab Lager
4818293	GP-06-100FC IC908	26,65 €	Ab Lager
4815279	GP-06-120FC IC908	26,65 €	Ab Lager

Rabattgruppe - Werkzeuge:

H9 TIEFBOHR-WERKZEUGE

Rabattgruppe - Führungsleisten:

H9 TIEFBOHR-WERKZEUGE

Rabattgruppe - Wendeplatten:

H1 BOHR-WENDEPLATTEN